

Соединители и крепежные элементы



DST

ПРОСТО. НАДЕЖНО. ТЕХНОЛОГИЯ DIRAK- SNAP

Мы разработали новаторскую технологию для мира соединений. С помощью технологии DIRAK-SNAP-Technology (DST) высокопрочные соединения можно создавать без использования инструментов, и это поможет безопасно реализовать любую идею.

С технологией DST легко пробовать новые подходы и открывать бесконечные возможности. Подберите оптимальное решение для вашей задачи и раскройте потенциал передовой технологии.

Высокая прочность и надежная фиксация

Установка без инструментов всего за несколько секунд. Безопасная и удобная разборка.

Соединение материалов разной толщины

Защита от тряски, вибрации и сейсмических воздействий

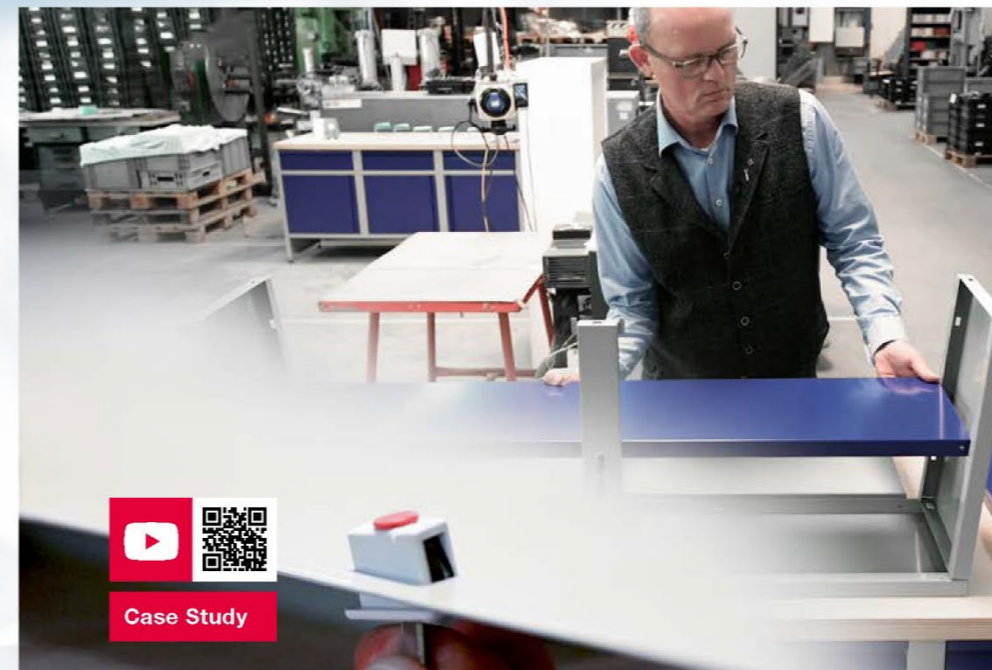
Надежная и безошибочная установка даже в труднодоступных местах

Надежность и электропроводность

Всегда остается на месте.

Соединитель с технологией DST надежно фиксирует и не выпадает, то есть соответствует требованиям Директивы 2006/42ЕС о безопасности машин и оборудования.

Стр. 735



Установка за считанные секунды на заводе Haromas благодаря технологии DST.

Оливер Люк, управляющий директор завода по производству инструментов HAROMAC: «Новое оборудование стало для нас вызовом. Соединители обладают хорошей несущей способностью, а для сборки не требуются винты — достаточно нескольких инструментов. Соединители с технологией DST отвечают нашим стандартам быстрого монтажа без винтов, имеют хорошую несущую способность и отлично подходят для нашего оборудования».

Стр. 737

Соединитель, обеспечивающий электропроводимость.



Стр. 747

Большой потенциал.

Закладная гайка заземления DIRAK успешно прошла испытания на соответствие требованиям DIN EN 61439-1 (VDE 0660 часть 600):2012:06 и обеспечивает надежное непрерывное электропроводящее соединение.

Попробуйте следующий способ использования винтов.

Выравнивание потенциалов с помощью винта: с помощью нового винта заземления с потайной головкой, сегментной режущей кромкой и скреперным зубом можно создавать электрические соединения между двумя металлическими листами даже без дополнительных мелких деталей.

Стр. 752



Соединители и крепежные элементы

Соединитель

Стр. 726–745

Сейсмостойкие	726, 728–730, 734–735, 739
Вибростойкие	726, 728–730, 734–735, 739
Отвечающие требованиям Директивы ЕС	728–730, 734–736
Проводящие	739

Закладные гайки

Стр. 746–750

Сейсмостойкие	746, 748, 750
Вибростойкие	746, 748, 750
Закладная гайка. Для монтажа спереди	746–747, 750
Проводящие	747

Винты

Стр. 748–748

Степень защиты IP	751
Для быстрой сборки	757
С защитой от прокручивания	756
С зубчиками	754
Проводящие	752



726 Полиамидный соединитель □ 9.5 и □ 12.7 [1-020]



727 Соединитель с технологией DST □ 9.7 [1-041.01DST]



728 Адаптивный невыпадающий соединитель с технологией DST □ 9.5 [1-034DST]



729 Адаптивный невыпадающий соединитель с технологией DST □ 9.5 [1-034.01DST]



730 Невыпадающий соединитель с технологией DST □ 9.5 [1-035DST]



731 Соединитель с технологией DST □ 9.5 [1-041.03DST]



732 Соединитель с технологией DST □ 9.5 без тарельчатой пружины [1-041.04DST]



733 Соединитель с технологией DST □ 9.5 без тарельчатой пружины [1-041.05DST]



734 Невыпадающий соединитель с технологией DST □ 9.5 [1-041.06DST]



735 Невыпадающий соединитель с технологией DST □ 12.7 [1-041.02DST]



736 Невыпадающий соединитель с технологией DST □ 18.7 [1-041.09DST]



737 Соединитель DST 8 × 15 [1-040DST]



738 Соединитель DST 30 × 10 [1-042DST]



739 Соединитель DST 30 × 14 [1-043DST]



740 Двойной соединитель DST 30 × 10 [1-044DST]



742 Соединитель с технологией DST 30 × 10 нержавеющей сталь [7913DST]



743 Соединитель DST 30 × 10 [1-046DST]



744 Двойной соединитель DST 30 × 10 [1-045DST]



746 Закладная гайка □ 9.5 [6-045]



747 Закладная гайка заземления □ 9.5 [6-046]



748 Закладные гайки □ 9.5 [6-045.01]



750 Закладные гайки [6-045.02]



751 Винт с невыпадающими шайбами для крышки щита [6-043]



752 Винт заземления с потайной головкой [6-044]



754 Винты с зубчатым торцом [6-040]



755 Винты с потайной головкой и шестигранные гайки [6-041]



756 Прижимные и закладные планки [4-248]



757 Крепежная планка [6-042]



Преимущества

- Вставной соединитель для монтажного отверстия □ 9.5 или □ 12.7 или зазора 10 мм (например, алюминиевых профилей)
- При установке в нужное положение раздается щелчок.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Благодаря квадратному основанию 9.2 и 12.5 соединитель не проворачивается в монтажном отверстии.

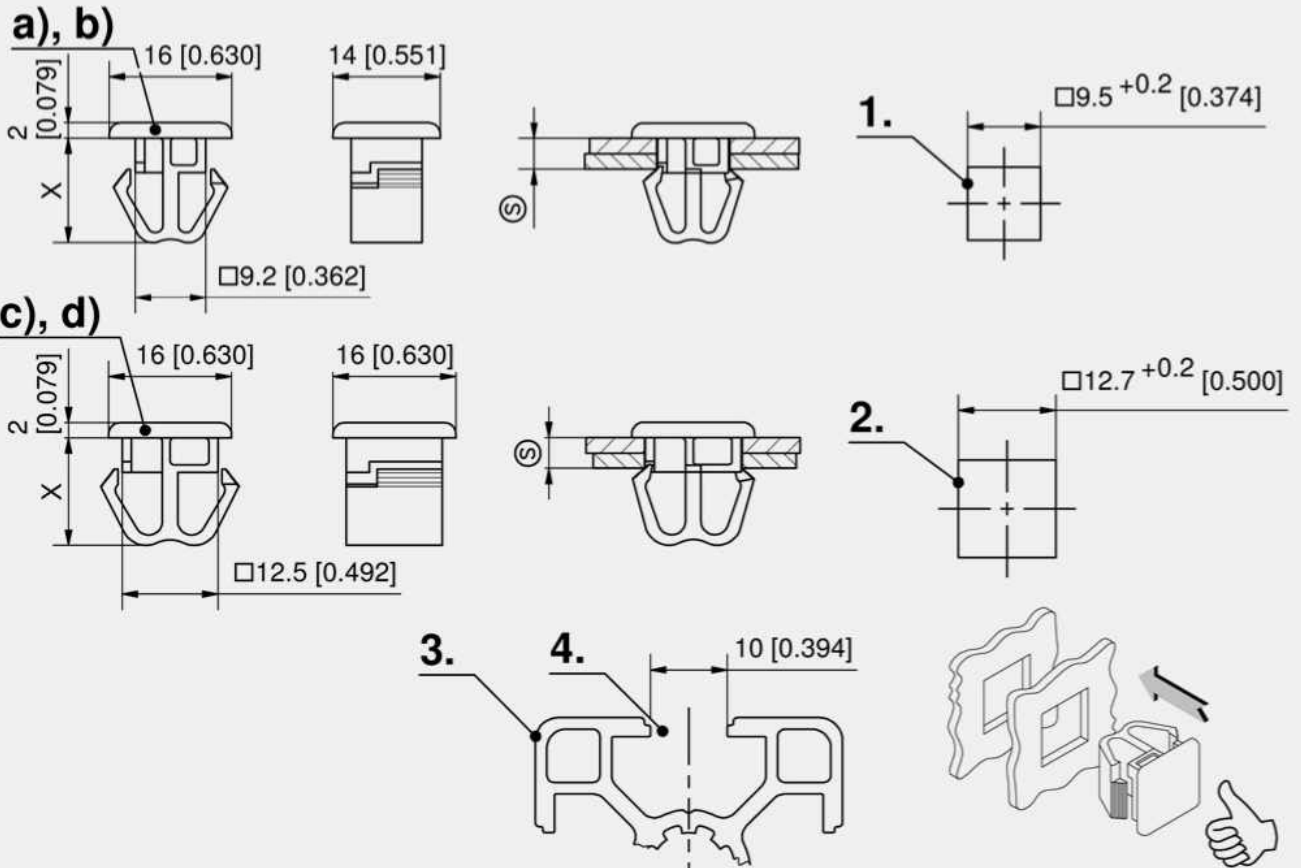
Материалы

- Соединитель: полиамид, черный

Примечания

Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.

1. Монтажное отверстие для а) и б)
2. Монтажное отверстие для с) и д)
3. Алюминиевый профиль для а) и б)
4. канавка



Соединитель

	Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Монтажное отверстие	Размер X	Способ установки	Единица поставки
a)	214-0109.51-00000	3.0–3.5 мм	9.5	12.6 мм	Без инструментов	250 шт.
b)	214-0109.51-10000	4.0–4.5 мм	9.5	13.6 мм	Без инструментов	250 шт.
c)	214-0109.51-20000	3.0–3.5 мм	12.7	13 мм	Без инструментов	250 шт.
d)	214-0109.51-30000	4.0–4.5 мм	12.7	14 мм	Без инструментов	250 шт.



Соединители и крепежные



Преимущества

- Соединитель листов металла, основанный на технологии DIRAK-SNAP.
- Для монтажного отверстия □9.7.
- Вибростойкий.
- Для установки не требуются инструменты.
- Для крепления листов металла соединитель необходимо вставить в монтажные отверстия.

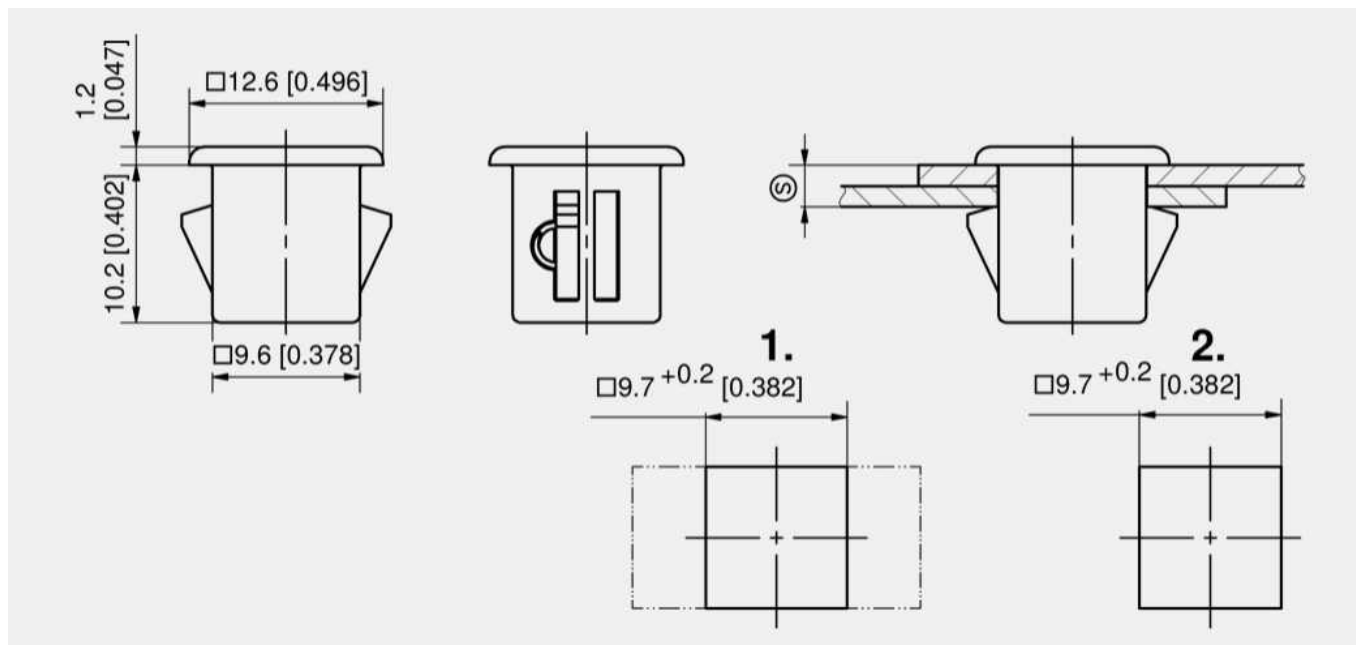
Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, необработанный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

Размером (S) обозначается толщина двух соединенных листов.

1. Монтажное отверстие на задней панели. Также можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допусков.
2. Монтажное отверстие на передней панели



Соединитель

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
294-9104.00-02224	2.2–2.4 мм	без инструментов	10 шт.
294-9104.00-02527	2.5–2.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9104.00-02830	2.8–3.0 мм	без инструментов	10 шт.
294-9104.00-03133	3.1–3.3 мм	без инструментов	10 шт.



DST



DIN 61373

RoHS WEEE



Преимущества

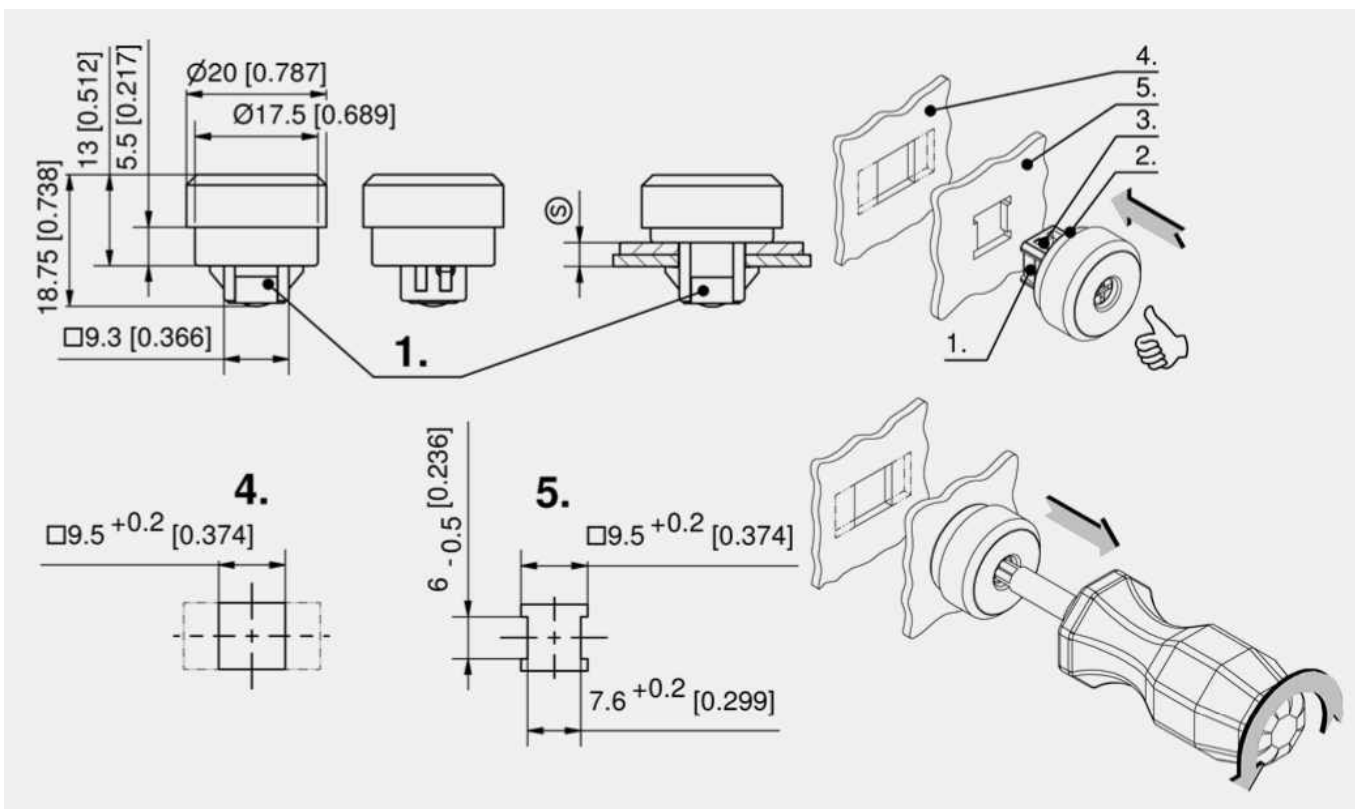
- Невыпадающий соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для соединения листов металла и закрытия дверей и крышек.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Отвечает требованиям Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.
- После предварительной сборки исключается возможность расшатывания, выпадения или неправильного расположения оборудования.
- Надежно фиксируется в монтажном отверстии.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Открывается отверткой Phillips H2
- Для открытия необходимо повернуть вставку на 90°.
- Диапазон саморегулирования 0.5–5.5 мм.
- Цельная конструкция.

Материалы

- **Корпус и шайба:** Zn-литые с хромированием
- **Замочная вставка:** алюминий, усиленная
- **Пружины:** пружинная сталь
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

Снятие: поверните отвертку против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев (3). Пружина сжатия (2) выдвинет соединитель из задней части панели, однако U-образная пружина удержит его в передней панели (1). (4) Монтажное отверстие на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допуска. (5) Монтажное отверстие на передней панели. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Замочная вставка	Способ установки	Единица поставки
294-9302.00-00055	0.5–5.5 мм	Phillips H2	без инструментов	10 шт.





Преимущества

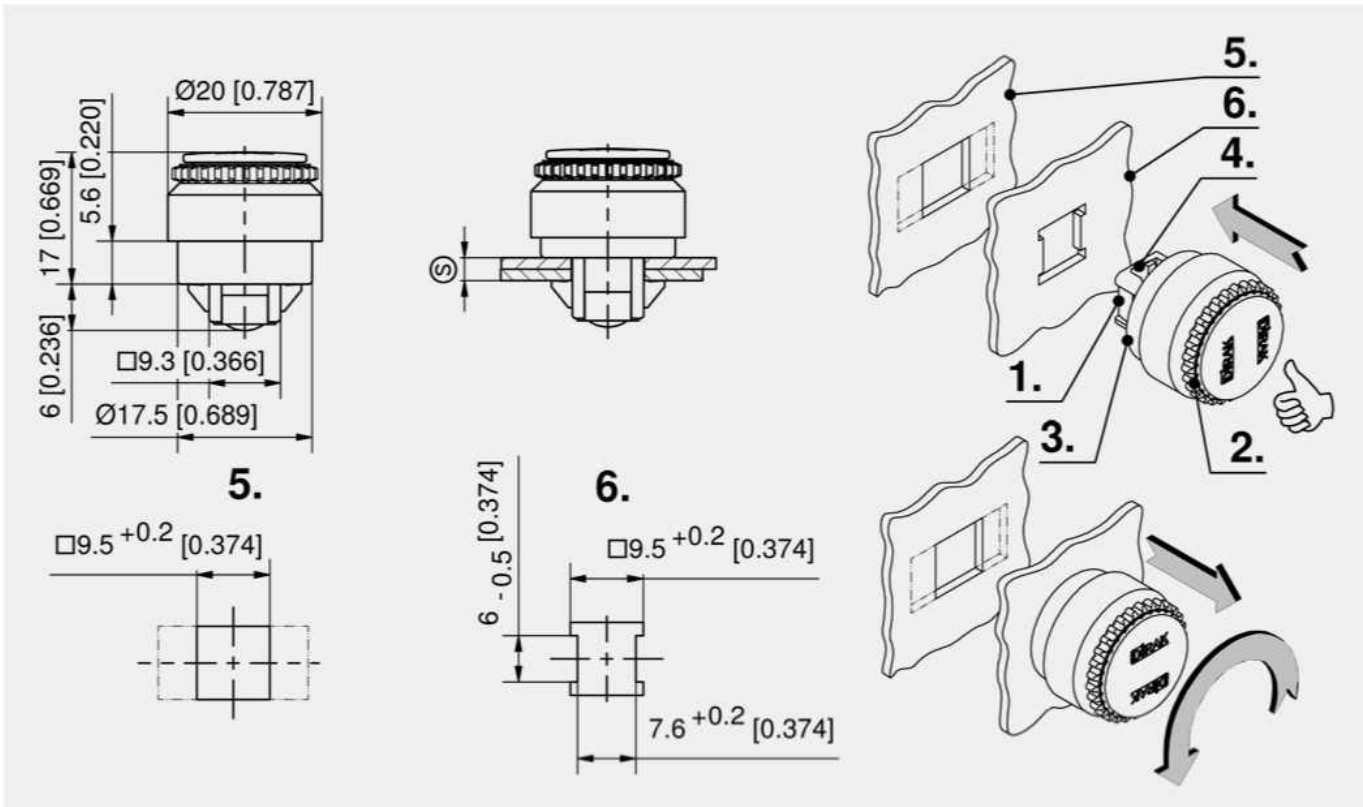
- Невыпадающий соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для соединения листов металла и закрытия дверей и крышек.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Отвечает требованиям Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.
- После предварительной сборки исключается возможность расшатывания, выпадения или неправильного расположения оборудования.
- Надежно фиксируется в монтажном отверстии.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Открытие на ¼ оборота с помощью поворотной рукоятки свободного хода.
- Диапазон саморегулирования 0.5–5.5 мм.
- Цельная конструкция.

Материалы

- **Корпус и шайба:** Zn-лите с хромированием
- **Поворотная рукоятка:** полиамид 6, черная
- **Пружины:** пружинная сталь
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

Снятие: поверните рукоятку (2) против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев (4). Тарельчатая пружина (3) выдвинет соединитель из задней части панели, однако U-образная пружина (1) удержит его в передней панели (6). Монтажное отверстие (5) на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допуска. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель

Номер для заказа	Замочная вставка	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
294-9303.00-00055	Рукоятка	0.5–5.5 мм	без инструментов	10 шт.

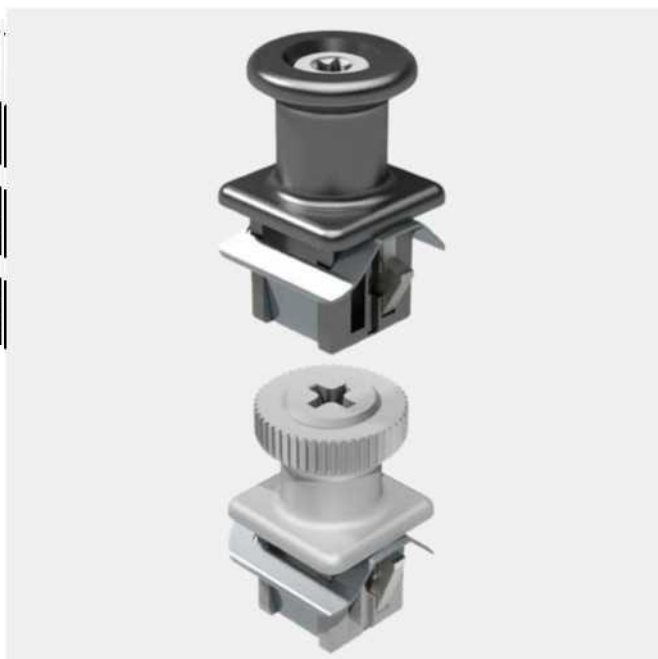


DST



DIN 61373

RoHS WEEE



Преимущества

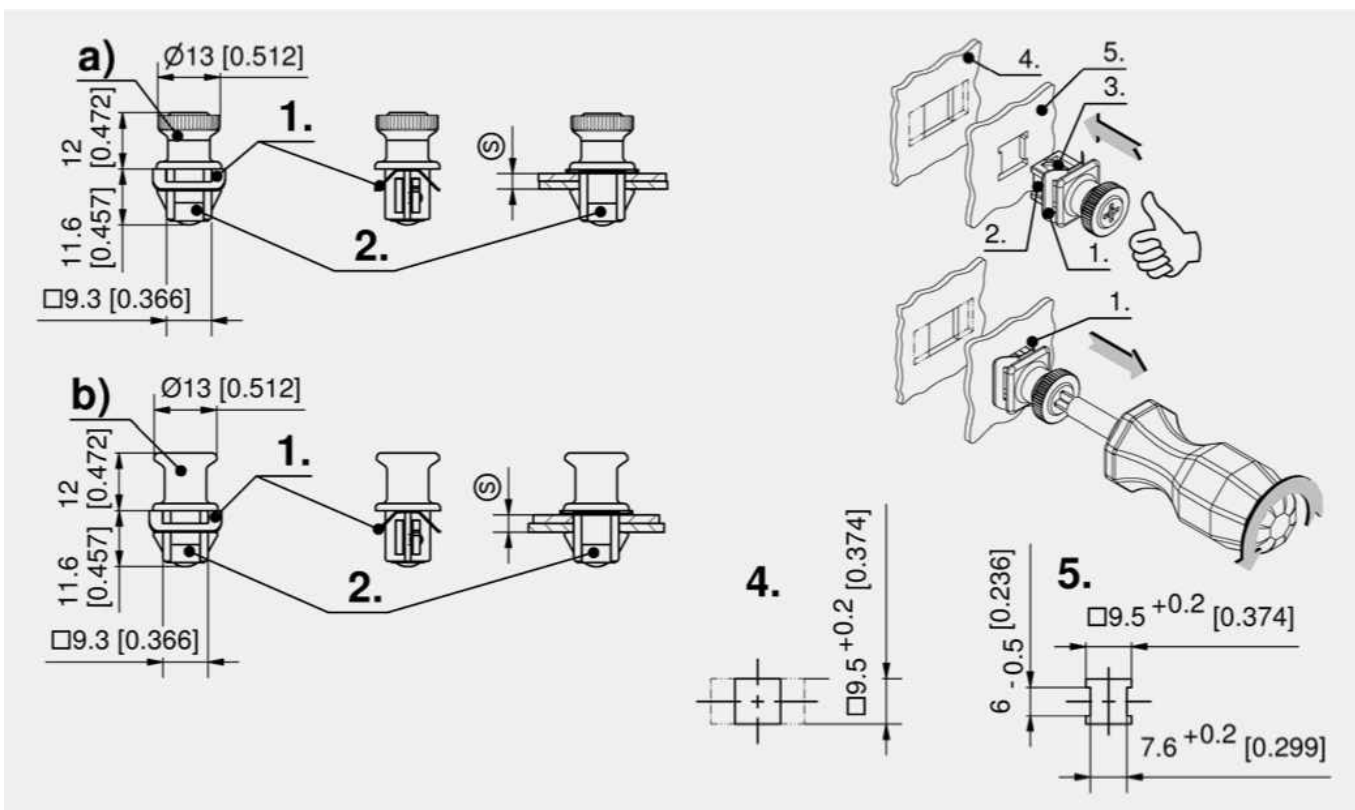
- Невыпадающий соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для соединения листов металла и закрытия дверей и крышек.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Отвечает требованиям Директивы 2006/42/EC о безопасности машин и оборудования.
- После предварительной сборки исключается возможность расшатывания, выпадения или неправильного расположения оборудования.
- Надежно фиксируется в монтажном отверстии.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Открывается рукояткой, отверткой Phillips H2 или Torx 15.
- Для открытия необходимо повернуть вставку на 90°.
- Цельная конструкция.

Материалы

- **Корпус:** Zn-литые с матовым хромированием или черный
- **Замочная вставка:** Zn-литые, оцинкованная
- **Пружины:** пружинная сталь
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

Снятие: поверните отвертку против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев (3). Тарельчатая пружина (1) выдвинет соединитель из задней части панели, однако U-образная пружина удержит его в передней панели (2). Монтажное отверстие (4) на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допуска. (5) Монтажное отверстие на передней панели. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель, Zn-литые

	Номер для заказа	Поверхность	Диапазон зажима (S)	Замочная вставка	Способ установки	Единица поставки
a)	294-9210.00-00017	с хромовым покрытием	1.5–2.0 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9210.00-00026	с хромовым покрытием	2.5–2.8 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9210.00-00034	с хромовым покрытием	3.3–3.6 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9210.00-00042	с хромовым покрытием	4.1–4.4 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9211.00-00017	черная	1.5–2.0 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9211.00-00026	черная	2.5–2.8 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9211.00-00034	черная	3.3–3.6 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
a)	294-9211.00-00042	черная	4.1–4.4 мм	Рукоятка/Phillips H2	без инструментов	10 шт.
b)	294-9220.00-00138	черная	3.7–4.0 мм	Torx	без инструментов	10 шт.





Преимущества

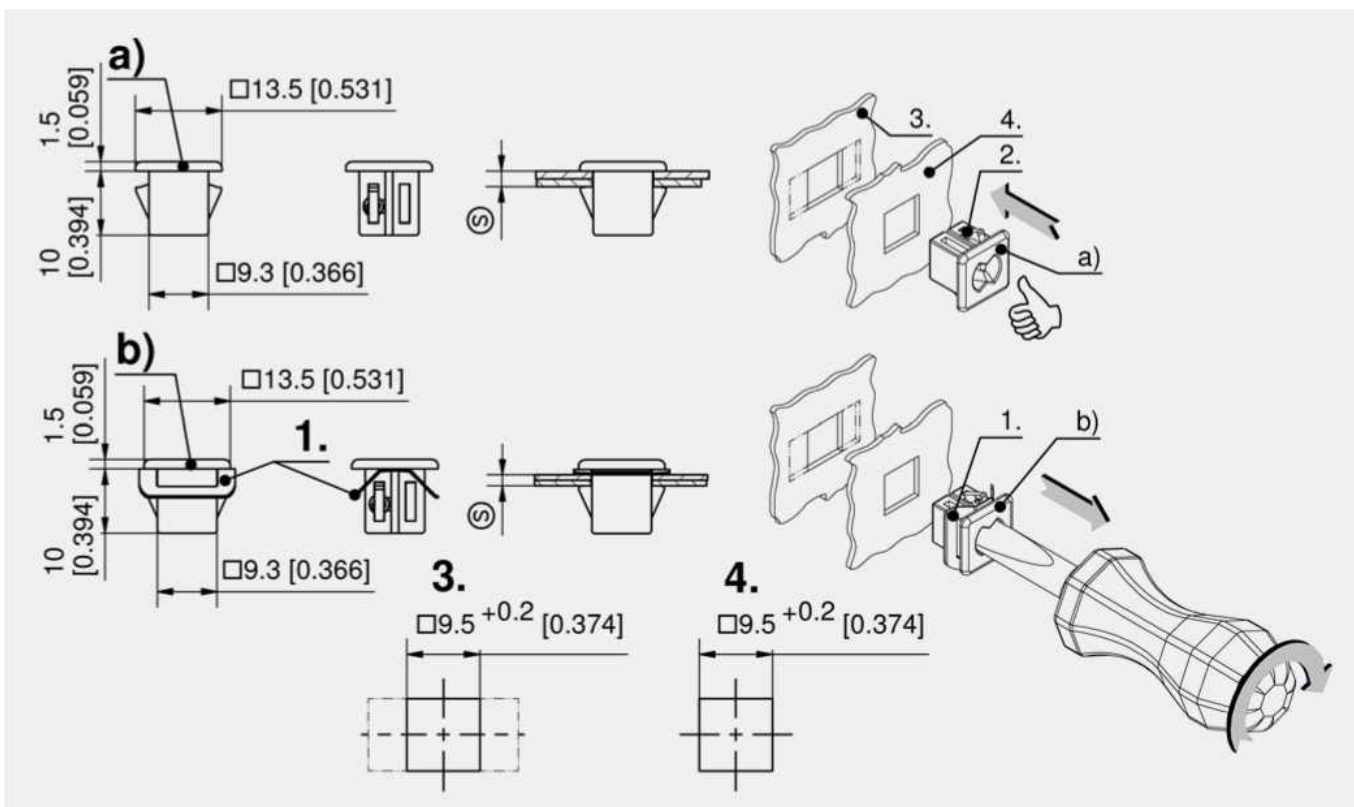
- Соединитель листов металла, основанный на технологии DIRAK-SNAP.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Вибростойкий.
- Для установки не требуются инструменты.
- Извлечь соединитель из передней панели можно с помощью плоской отвертки (макс. размер 7 × 1 мм, мин. размер 6 × 1 мм).
- Для крепления листов металла соединитель необходимо вставить в монтажные отверстия.

Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, необработанный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные
- **Тарельчатая пружина:** нержавеющая сталь

Примечания

Снятие: поверните отвертку по часовой стрелке для разжимания клиньев (2). **а)** Соединитель можно извлечь из задней части листа **б):** Тарельчатая пружина (1) выдвинет соединитель из передней панели. (3) Монтажное отверстие на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допусков. (4) Монтажное отверстие на передней панели. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель, Zn-литье

	Номер для заказа	Исполнение	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
a)	294-9117.00-00022	без тарельчатой пружины	2.0–2.5 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9117.00-00031	без тарельчатой пружины	3.0–3.3 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9117.00-00035	без тарельчатой пружины	3.4–3.7 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9117.00-00043	без тарельчатой пружины	4.2–4.5 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9116.00-00017	с тарельчатой пружины	1.5–2.0 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9116.00-00026	с тарельчатой пружины	2.5–2.8 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9116.00-00030	с тарельчатой пружины	2.9–3.2 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9116.00-00038	с тарельчатой пружины	3.7–4.0 мм	без инструментов	10 шт.





Преимущества

- Соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для листовых металлических панелей.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Вибростойкий.
- Для установки не требуются инструменты.
- Извлечь соединитель из передней панели можно с помощью отвертки Phillips H2.
- Для соединения панелей достаточно вставить соединитель в монтажное отверстие.
- Цельная конструкция.

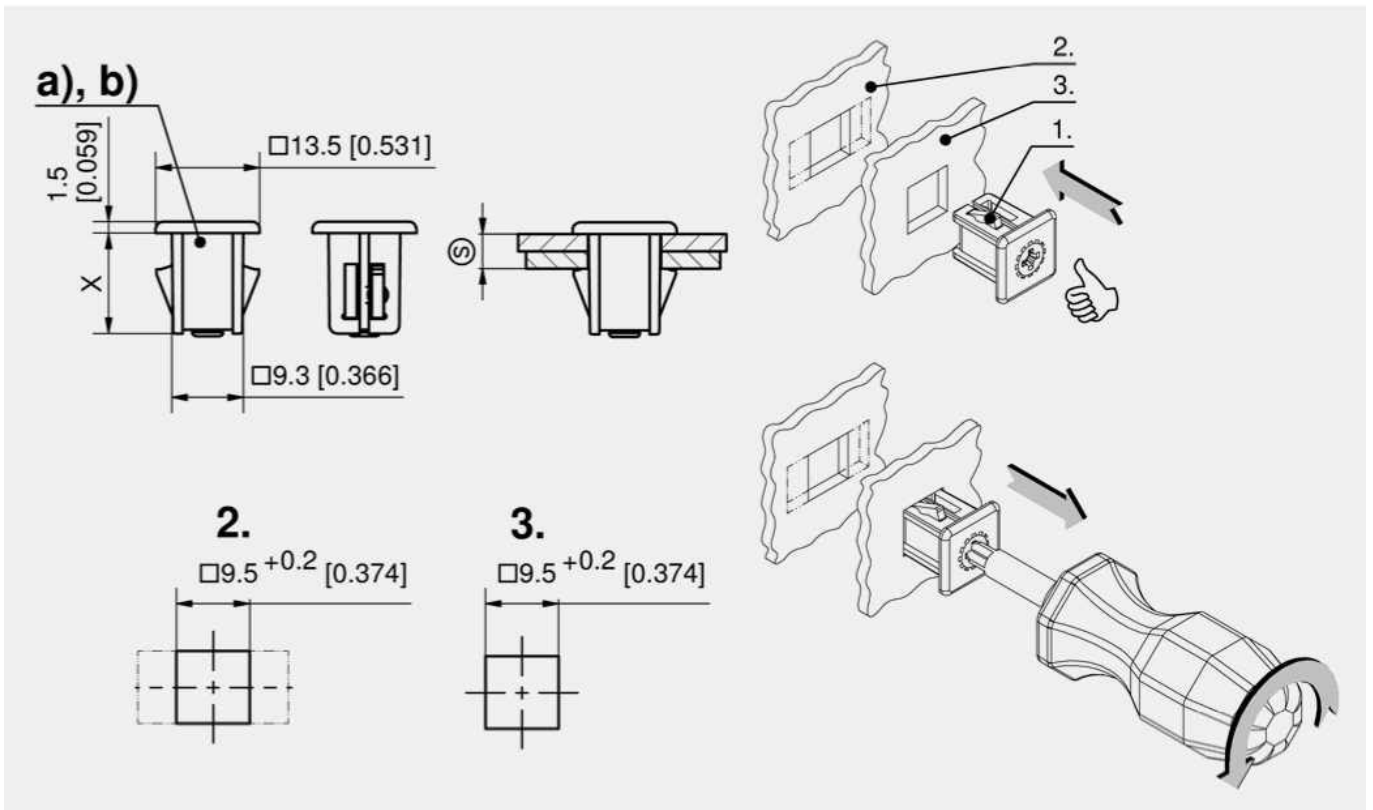
Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, необработанный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные
- **Замочная вставка:** алюминий, усиленная

Примечания

Снятие: поверните отвертку против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев (1). Тарельчатая пружина выдвинет соединитель из задней панели, однако U-образная пружина удержит его в передней панели (3). Монтажное отверстие на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допуска. (2) Монтажное отверстие на передней панели. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.

Срок поставки уточняется по запросу!



Соединитель со вставкой Phillips H2, без тарельчатой пружины

	Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Размер X	Способ установки	Единица поставки
a)	294-9114.00-00031	3.0–3.3 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9114.00-00039	3.8–4.1 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9120.00-00042	4.0–4.5 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9120.00-00051	5.0–5.3 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9120.00-00055	5.4–5.7 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9120.00-00059	5.8–6.1 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9120.00-00067	6.6–6.9 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.





Преимущества

- Соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для листовых металлических панелей.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Вибростойкий.
- Для установки не требуются инструменты.
- Извлечь соединитель из передней панели можно с помощью отвертки Phillips H2.
- Для соединения панелей достаточно вставить соединитель в монтажное отверстие.
- Цельная конструкция.

Материалы

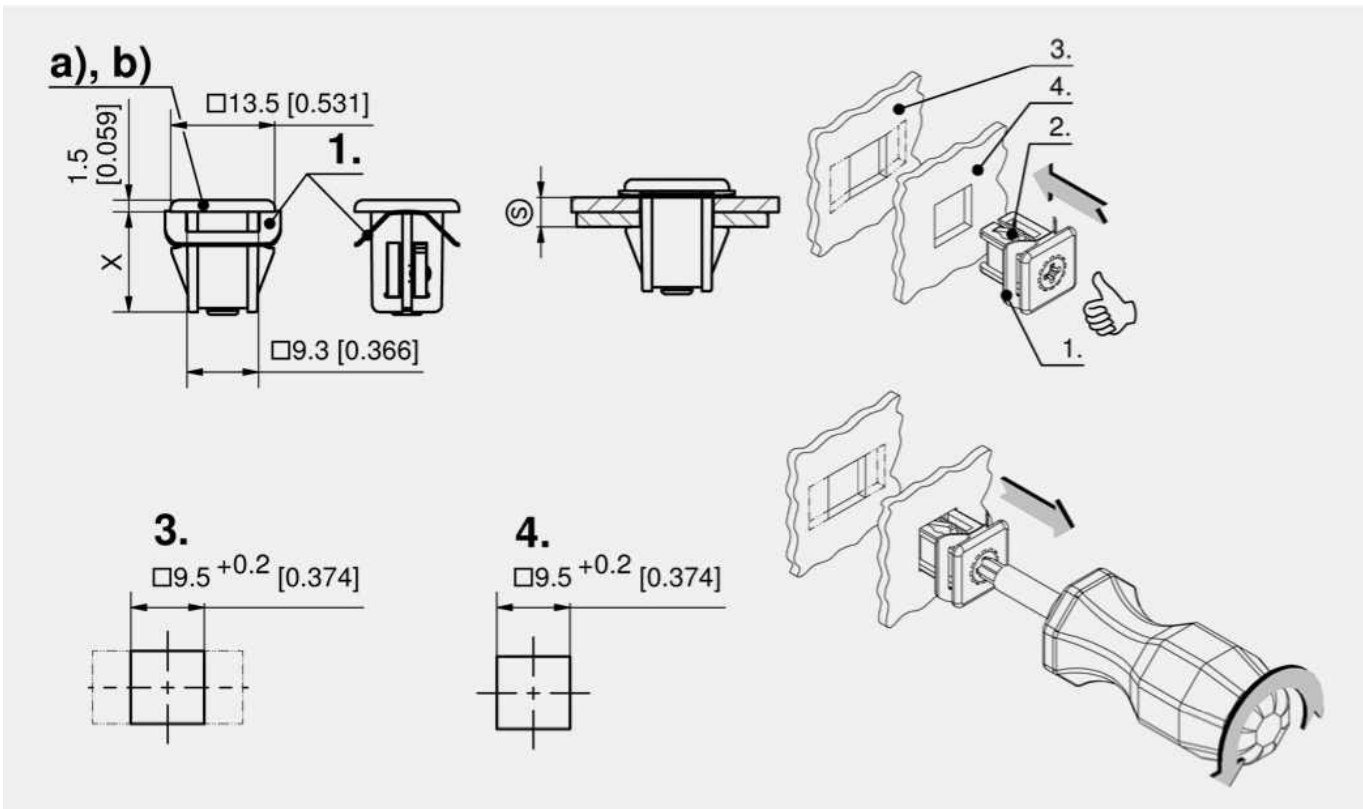
- **Корпус:** Zn-литье, необработанный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные
- **Тарельчатая пружина:** нержавеющая сталь
- **Замочная вставка:** алюминий, усиленная

Примечания

1. тарельчатая пружина
2. Запорные клинья
3. Монтажное отверстие на задней панели также можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допусков.
4. монтажное отверстие на передней панели

Снятие: поверните отвертку против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев. Тарельчатая пружина выталкивает крепеж из задней панели. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.

Срок поставки уточняется по запросу!



Соединитель со вставкой Phillips H2, с тарельчатой пружиной

	Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Размер X	Способ установки	Единица поставки
a)	294-9113.00-00017	1.5–2.0 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9113.00-00026	2.5–2.8 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9113.00-00030	2.9–3.2 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9113.00-00034	3.3–3.6 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9113.00-00042	4.1–4.4 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9119.00-00037	3.5–4.0 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9119.00-00046	4.5–4.8 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9119.00-00050	4.9–5.2 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9119.00-00054	5.3–5.6 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9119.00-00062	6.1–6.4 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.



DST



DIN 61373

RoHS WEEE



Преимущества

- Невыпадающий соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для соединения листов металла и закрытия дверей и крышек.
- Для монтажного отверстия □9.5
- Отвечает требованиям Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.
- После предварительной сборки исключается возможность расшатывания, выпадения или неправильного расположения оборудования.
- Надежно фиксируется в монтажном отверстии.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Для установки не требуются инструменты.
- Отвертка Phillips H2 применяется для открытия замочной вставки на ¼ оборота.
- Цельная конструкция.

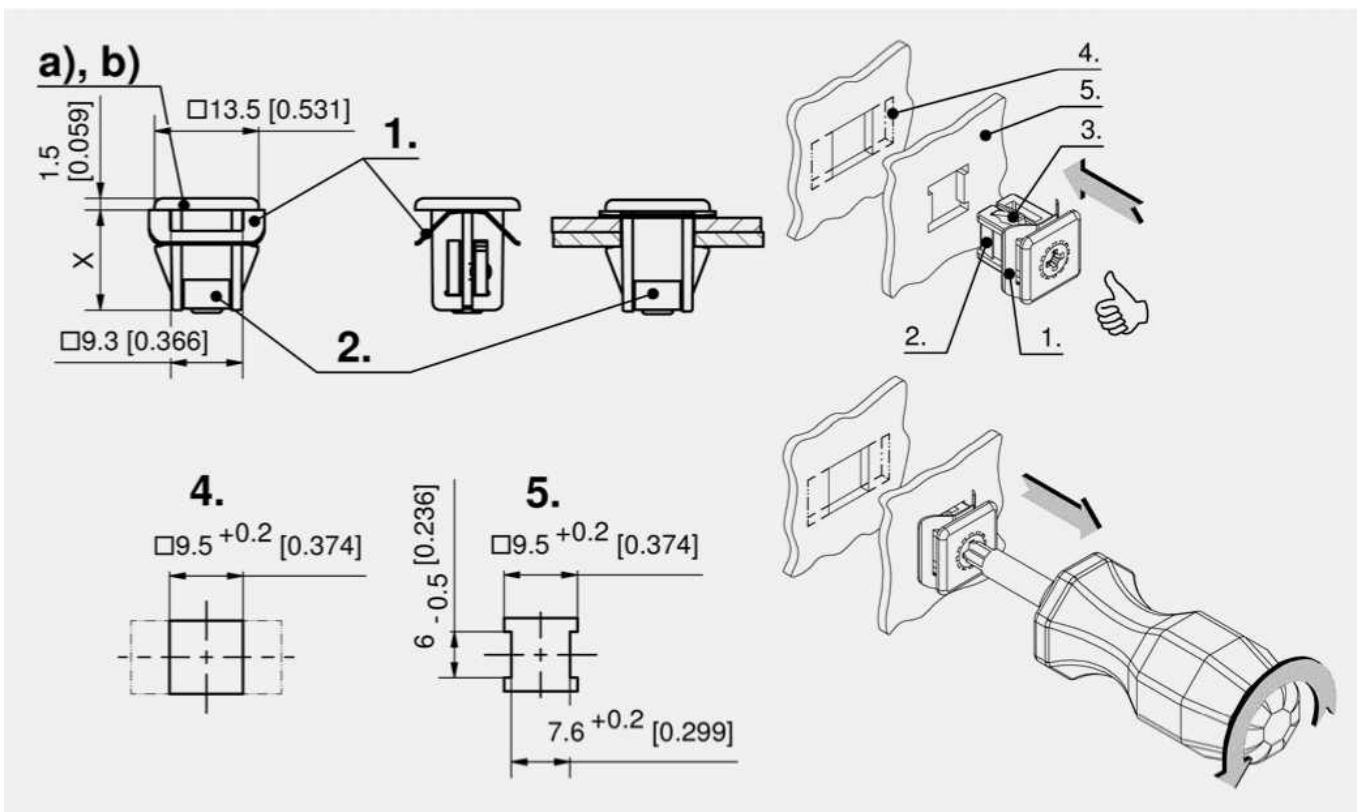
Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, необработанный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные
- **Замочная вставка:** алюминий, усиленная
- **Пружины:** пружинная сталь

Примечания

Снятие: поверните отвертку против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев (3.). Тарельчатая пружина (1.) выдвинет соединитель из задней части панели, однако U-образная пружина (2.) удержит его в передней панели (4.). Монтажное отверстие на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допуска. (5.) Монтажное отверстие на передней панели.

Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель с замочной вставкой Phillips H2

	Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Размер X	Способ установки	Единица поставки
a)	294-9112.00-00017	1.5–2.0 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9112.00-00026	2.5–2.8 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9112.00-00030	2.9–3.2 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9112.00-00034	3.3–3.6 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
a)	294-9112.00-00042	4.1–4.4 мм	11 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9118.00-00037	3.5–4.0 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9118.00-00046	4.5–4.8 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9118.00-00050	4.9–5.2 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9118.00-00054	5.3–5.6 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.
b)	294-9118.00-00062	6.1–6.4 мм	13 мм	без инструментов	10 шт.





Преимущества

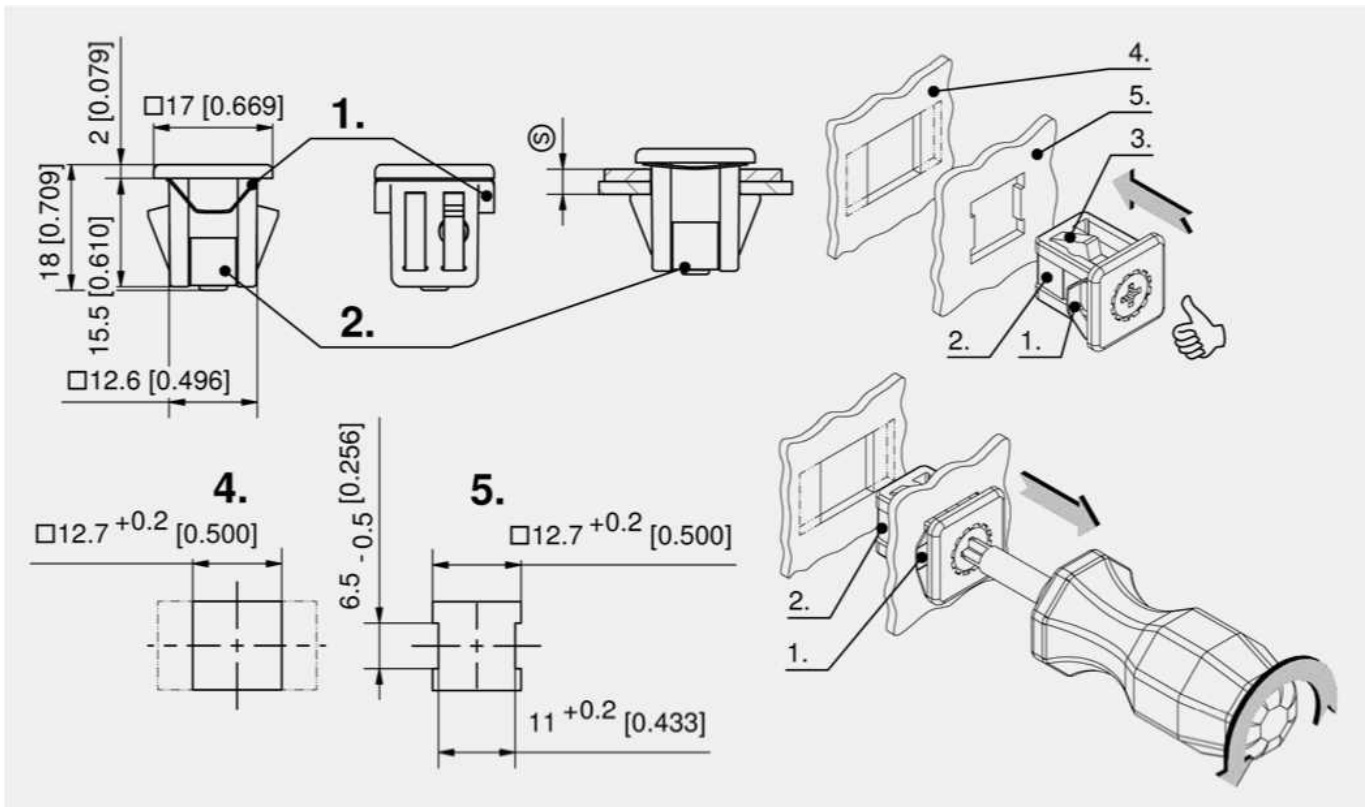
- Невыпадающий соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для соединения листов металла и закрытия дверей и крышек.
- Для монтажного отверстия □12.7
- Отвечает требованиям Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.
- После предварительной сборки исключается возможность расшатывания, выпадения или неправильного расположения оборудования.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Для установки не требуются инструменты.
- Отвертка Phillips H2 применяется для открытия замочной вставки на ¼ оборота.
- Для крепления листов металла соединитель необходимо вставить в монтажные отверстия.

Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, необработанный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные
- **Замочная вставка:** алюминий, усиленная
- **Пружины:** пружинная сталь

Примечания

Снятие: поверните отвертку против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев (3). Тарельчатая пружина (1.) выдвинет соединитель из задней панели, однако U-образная пружина удержит его в передней панели (4.). Монтажное отверстие на задней панели можно использовать в качестве продолговатого отверстия для регулировки допуска. (5.) Монтажное отверстие на передней панели. Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель с замочной вставкой Phillips H2

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
294-9103.00-00021	1.4–1.9 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00031	2.4–2.9 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00036	2.9–3.4 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00041	3.4–3.9 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00046	3.9–4.4 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00056	4.9–5.4 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00061	5.4–5.9 мм	без инструментов	10 шт.
294-9103.00-00066	5.9–6.4 мм	без инструментов	10 шт.



DST



RoHS
WEEE



Преимущества

- Невыпадающий соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, для соединения листов металла и закрытия дверей и крышек.
- Для монтажного отверстия □18.7
- Отвечает требованиям Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования.
- После предварительной сборки исключается возможность расшатывания, выпадения или неправильного расположения оборудования.
- Вибростойкий.
- Для установки не требуются инструменты.
- Вставляется в переднюю панель (толщина листа — до 3 мм) и фиксируется U-образной пружиной (1.).
- Можно извлечь из задней панели спереди с помощью инструмента для демонтажа 292-0312.83-00000.
- Цельная конструкция.

Материалы

- Корпус и запорные клинья: Zn-литье, оцинкованные
- U-образная пружина: AISI 301

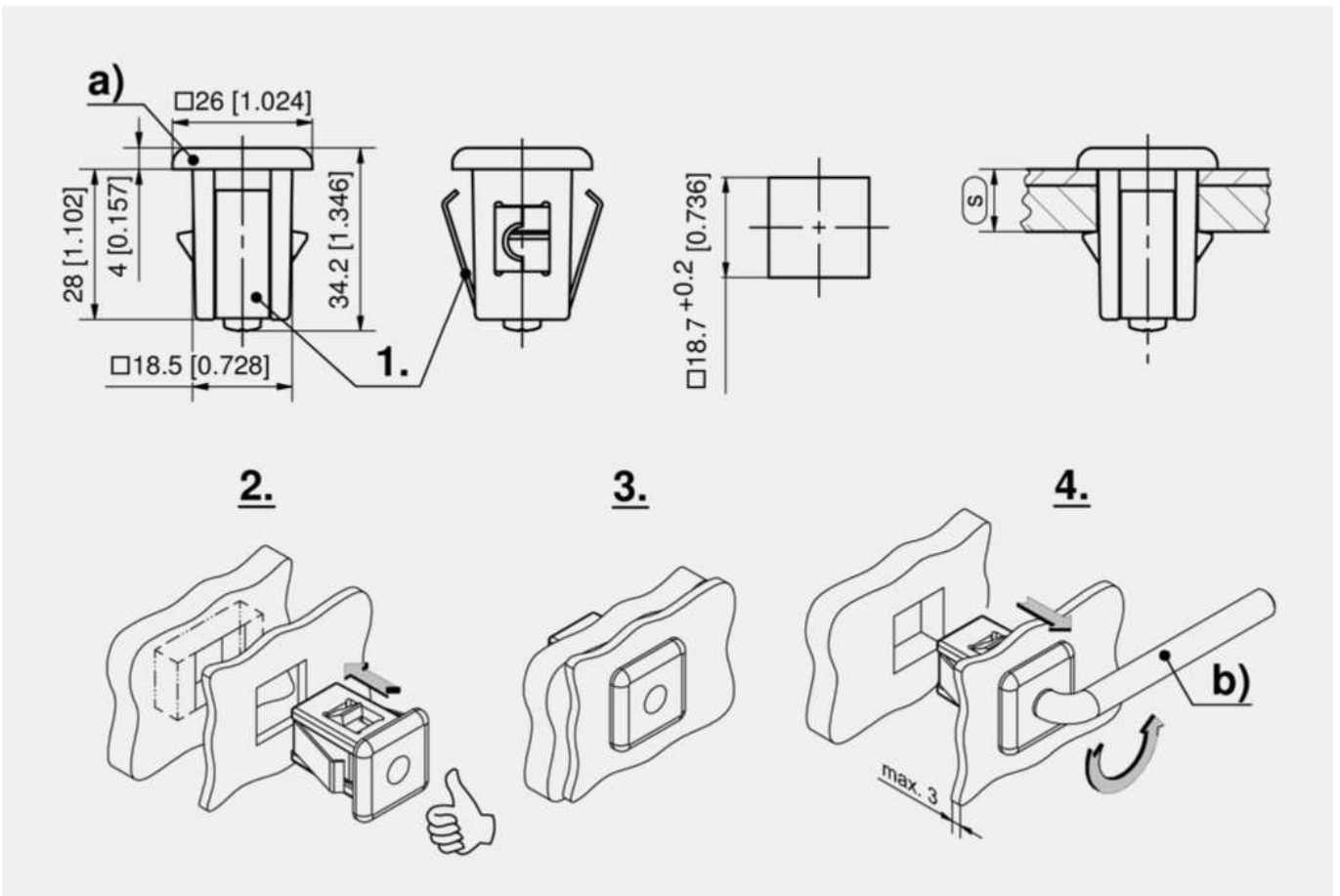
Примечания

2. Установка
3. После установки
4. Снятие

Снятие: поверните инструмент для демонтажа против часовой стрелки для разжимания запорных клиньев. U-образная пружина удерживает соединитель в передней панели.

Продолговатое отверстие в задней панели можно использовать для регулировки допуска.

Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель

	Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
a)	294-8004.00-00001	11.5–11.8 мм	без инструментов	10 шт.

Дополнительные приспособления	
b)	764 292-0312.83-00000 Инструмент для демонтажа



Преимущества

- Соединитель листов металла, основанный на технологии DIRAK-SNAP.
- Для монтажного отверстия 8 × 15.
- Вибростойкий.
- Для установки не требуются инструменты.
- Для крепления листов металла соединитель необходимо вставить в монтажные отверстия.
- С помощью инструмента 292-0302.70 соединитель можно снять как изнутри (после удаления красной заглушки), так и снаружи.
- Инструмент фиксируется в открытом положении.

Материалы

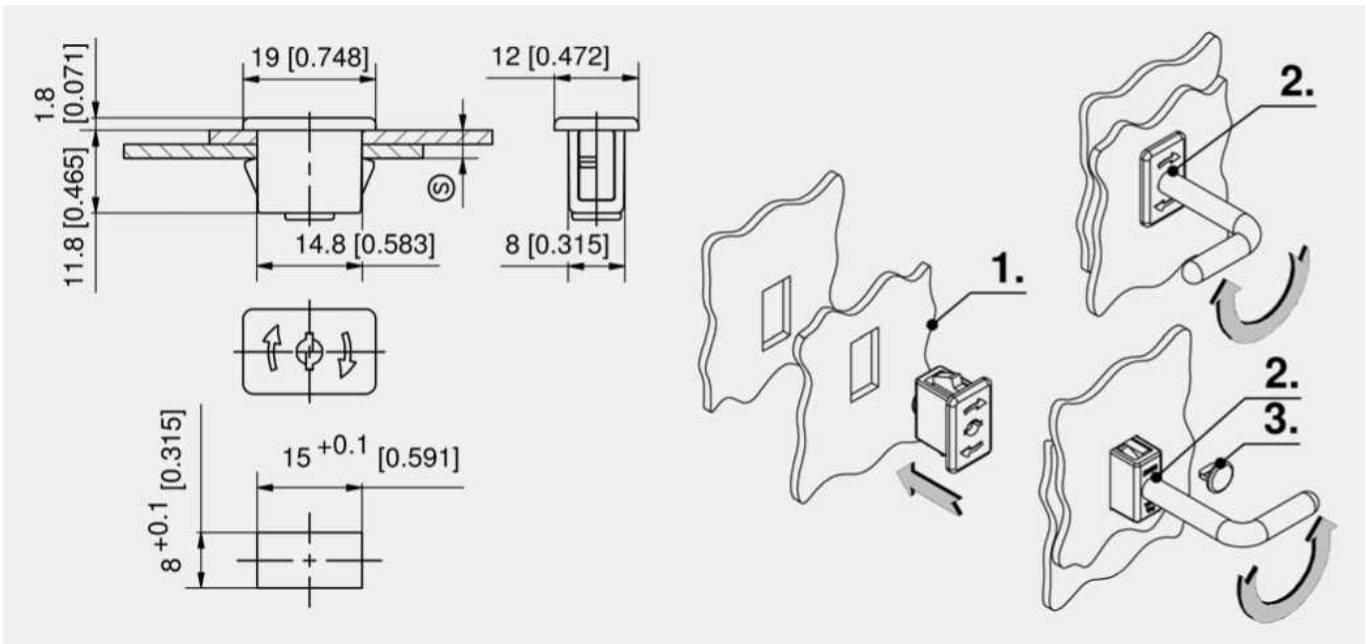
- **Корпус:** полиамид, черный или светло-серый (RAL 7035)
- **Запорные клинья:** Grivory, черные

Примечания

1. установка
2. разборка
3. снятие красной заглушки

Размером (S) обозначается толщина двух соединенных листов:

- 1.5 + 1.5 = 3
- 2.0 + 1.0 = 3
- 2.0 + 2.0 = 4



Соединитель

Номер для заказа	Поверхность	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
294-9001.00-00015	черная	1.5–1.8 мм	без инструментов	10 шт.
294-9001.00-00020	черная	2.0–2.3 мм	без инструментов	10 шт.
294-9001.00-00030	черная	3.0–3.3 мм	без инструментов	10 шт.
294-9001.00-00040	черная	4.0–4.3 мм	без инструментов	10 шт.
294-9002.00-00015	светло-серый (RAL 7035)	1.5–1.8 мм	без инструментов	10 шт.
294-9002.00-00020	светло-серый (RAL 7035)	2.0–2.3 мм	без инструментов	10 шт.
294-9002.00-00030	светло-серый (RAL 7035)	3.0–3.3 мм	без инструментов	10 шт.
294-9002.00-00040	светло-серый (RAL 7035)	4.0–4.3 мм	без инструментов	10 шт.

+ **Дополнительные приспособления**
764 292-0302.70-00000 Инструмент для демонтажа



DST

RoHS
WEEE**Преимущества**

- Соединитель листов металла, основанный на технологии DIRAK-SNAP.
- Для монтажного отверстия 30×10.
- Для установки не требуются инструменты.
- Достаточно вставить в монтажное отверстие.
- Вибростойкий.

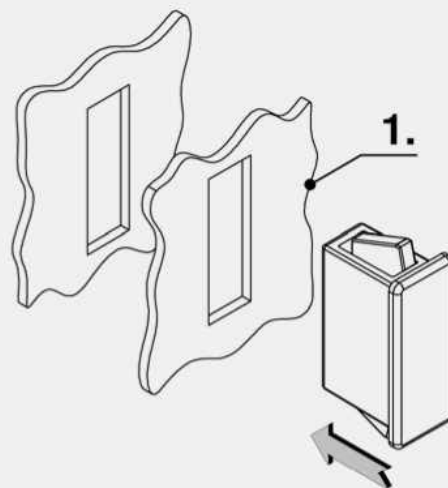
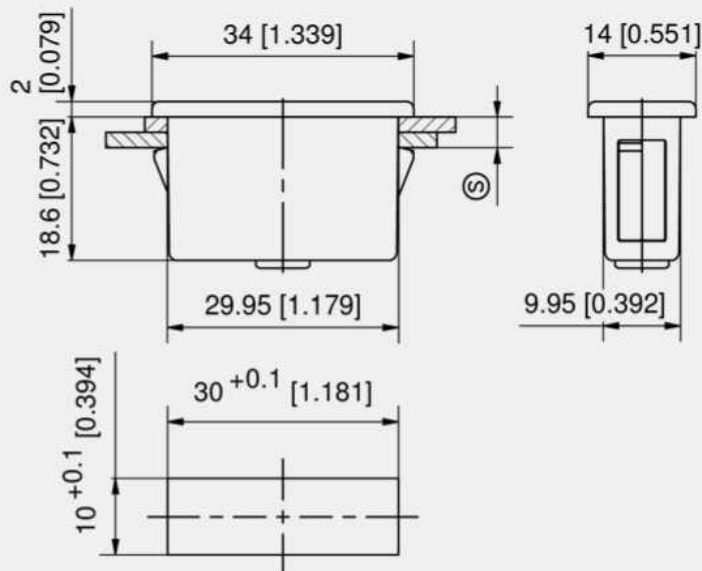
Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, черный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

1. Установка

Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.

**Соединитель**

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
294-9106.00-00040	3.7–4.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9106.00-00045	4.2–4.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9106.00-00050	4.7–5.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9106.00-00055	5.2–5.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9106.00-00060	5.7–6.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9106.00-00080	7.7–8.2 мм	без инструментов	10 шт.

**Дополнительные приспособления**

- 764 292-0306.80-02530 Инструмент для демонтажа
- 762 292-0401.00-03010 Крышка для монтажного отверстия
- 763 292-0702.15-01030 Усиливающая накладка для монтажного отверстия





Преимущества

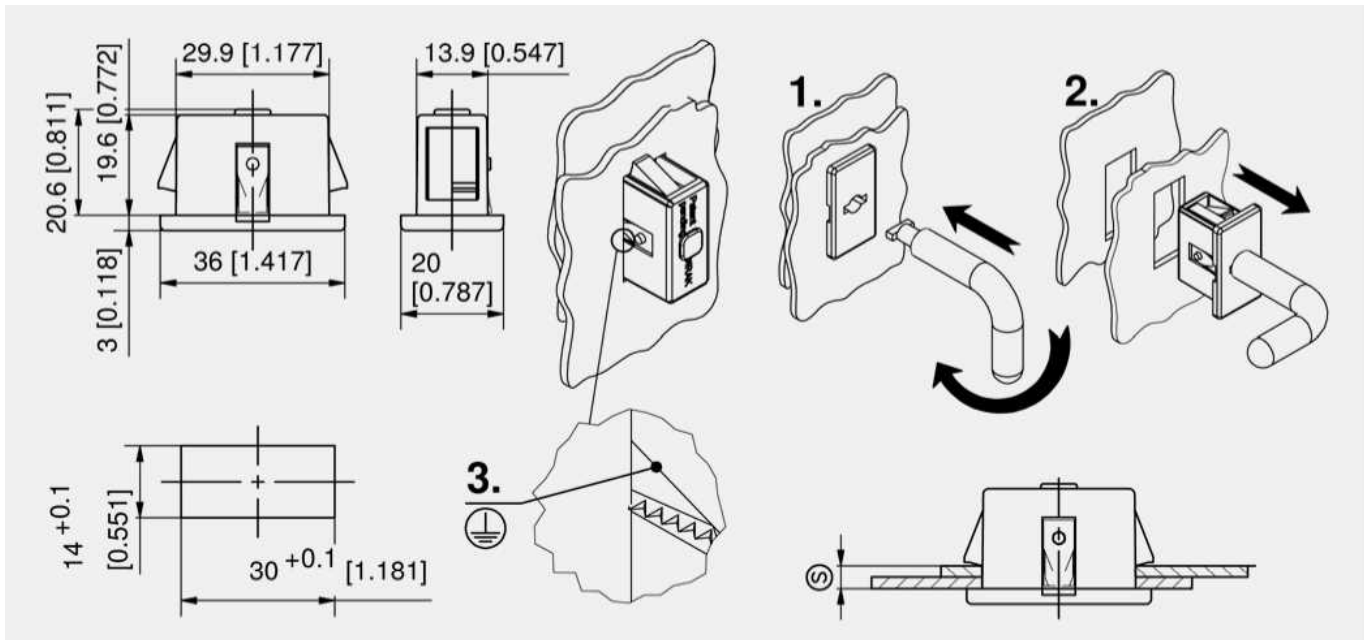
- Соединитель листов металла, основанный на технологии DIRAK-SNAP.
- Для монтажного отверстия 30 × 14.
- Для установки не требуются инструменты.
- Достаточно вставить в монтажное отверстие.
- Клипса заземления на заклепках устанавливает электрическое соединение между листами и соединителем.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Зубцы клипсы заземления на заклепках входят в окрашенные кромки монтажных отверстий.
- С помощью инструмента для демонтажа 292-0311.15 соединитель извлечь можно спереди.

Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, черный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные
- **Клипса заземления:** нержавеющая сталь

Примечания

- 1. и 2. Демонтаж
 - 3. Клипса заземления
- Размером (S) обозначается общая толщина листовых металлических панелей.



Соединитель

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Способ установки	Единица поставки
294-9003.00-00034	3.0–3.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9003.00-00043	4.0–4.5 мм	без инструментов	10 шт.
294-9003.00-00052	5.0–5.5 мм	без инструментов	10 шт.
294-9003.00-00063	6.0–6.5 мм	без инструментов	10 шт.

Дополнительные приспособления	
764 292-0311.15-00000	Инструмент для демонтажа
762 292-0402.00-03014	Крышка для монтажного отверстия



1-043DST

DST



RoHS
WEEE



Преимущества

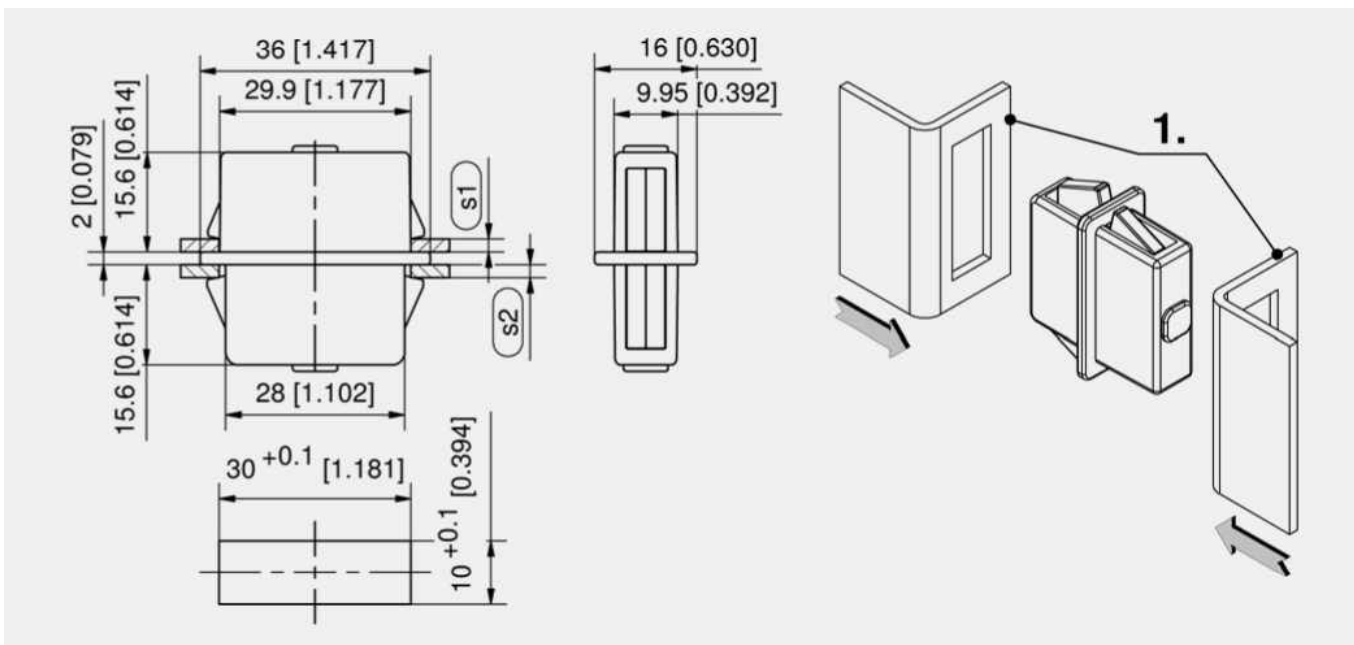
- Соединитель листов металла, основанный на технологии DIRAK-SNAP.
- Для монтажного отверстия 30×10.
- Для установки не требуются инструменты.
- Для компенсации допуска длина одной половины корпуса составляет 28 мм.
- Вибростойкий.

Материалы

- **Корпус:** Zn-литье, черный или полиамидный черный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

1. Установка



Соединитель, черный

Номер для заказа	Материал	Диапазон зажима (S)	Диапазон зажима (S) 2	Способ установки	Единица поставки
294-9102.52-10010	полиамид	0.7–1.2 мм	0.7–1.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9102.52-20020	полиамид	1.7–2.2 мм	1.7–2.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9102.52-15015	полиамид	1.2–1.7 мм	1.2–1.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9102.52-25025	полиамид	2.2–2.7 мм	2.2–2.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9102.52-30030	полиамид	2.7–3.2 мм	2.7–3.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9107.33-10010	Zn-литье	0.7–1.2 мм	0.7–1.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9107.33-15015	Zn-литье	1.2–1.7 мм	1.2–1.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9107.33-20020	Zn-литье	1.7–2.2 мм	1.7–2.2 мм	без инструментов	10 шт.
294-9107.33-25025	Zn-литье	2.2–2.7 мм	2.2–2.7 мм	без инструментов	10 шт.
294-9107.33-30030	Zn-литье	2.7–3.2 мм	2.7–3.2 мм	без инструментов	10 шт.

Дополнительные приспособления	
764 292-0306.80-02530	Инструмент для демонтажа
762 292-0401.00-03010	Крышка для монтажного отверстия
763 292-0702.15-01030	Усиливающая накладка для монтажного отверстия





Петля Pr 01 180° с винтом заземления с потайной головкой

См. стр. 509–510

Винт заземления с потайной головкой

См. стр. 752



Преимущества

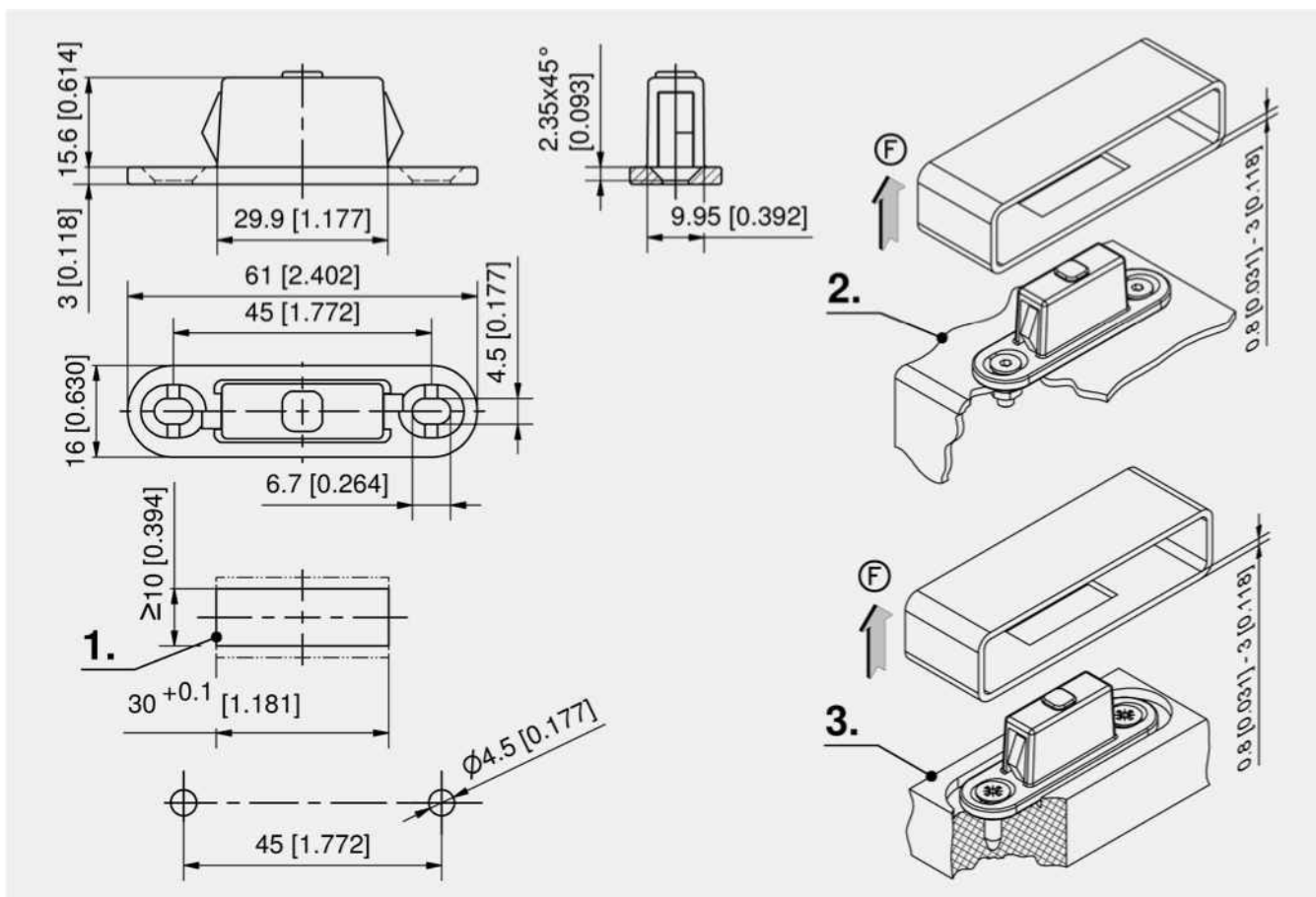
- Соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, с одной фиксированной стороной и одной разъемной стороной.
- Для монтажного отверстия 30×10.
- Для регулировки можно увеличить ширину монтажного отверстия.
- Установка в закрытых профилях.
- Различные варианты соединения, например, с помощью винтов с потайной головкой.
- Соединитель можно установить в углублении для скрытого монтажа.

Материалы

- Соединитель и запорные клинья: AISI 304

Примечания

- F = усилие отрыва
1. монтажное отверстие для разъемной стороны / величины допусков
 2. напр., листовый металл
 3. например, дерево



Соединитель

Номер для заказа	Исполнение	Усилие отрыва	Диапазон зажима (S)	Винты с потайной головкой	Способ установки	Единица поставки
295-9003.00-00005	одна съемная сторона	ок. 50 Н	0.8–3.0 мм	под отверстие диаметром 4.5 мм	без инструментов/привинчивание	10 шт.



Преимущества

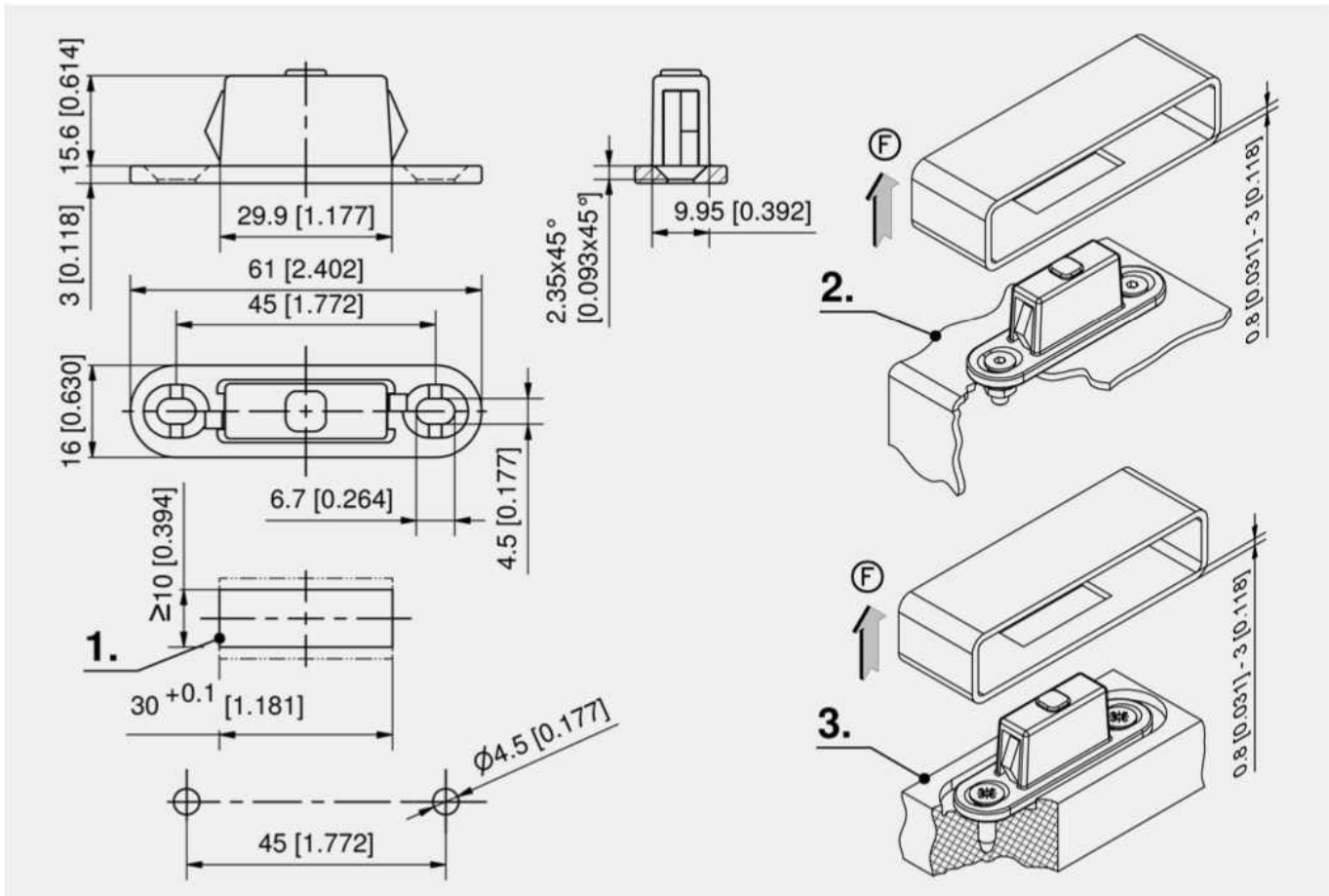
- Соединитель, основанный на технологии DIRAK-SNAP, с одной фиксированной стороной и одной разъемной стороной.
- Для монтажного отверстия 30×10.
- Для регулировки можно увеличить ширину монтажного отверстия.
- Быстрая сборка в закрытых профилях.
- Вибростойкий.
- Для скрытого монтажа соединитель можно ввинтить в углубление (металлический лист / дерево).

Материалы

- **Соединитель:** Zn-литье, черный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

- F = усилие отрыва
- Крепление на винты с потайной головкой М4 или шурупы.
1. монтажное отверстие для разъемной стороны / величины допусков
 2. напр., листовой металл
 3. например, дерево



Соединитель

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Усилие отрыва	Способ установки	Единица поставки
295-9002.00-00001	0.8–3.0 мм	ок. 15 Н	без инструментов/привинчивание	10 шт.
295-9002.00-00003	0.8–3.0 мм	ок. 30 Н	без инструментов/привинчивание	10 шт.
295-9002.00-00005	0.8–3.0 мм	ок. 50 Н	без инструментов/привинчивание	10 шт.



DST

RoHS
WEEE**Преимущества**

- Основанный на технологии DIRAK-SNAP, с одной фиксированной стороной и одной разъемной стороной.
- Применяется для двустенных или гнутых негерметичных дверей и боковых панелей.
- Монтажное отверстие для фиксированной стороны — 30×10 мм.
- Для разъемной стороны можно использовать монтажное отверстие от 28 × 10 мм до 30 × 16 мм.
- Для установки не требуются инструменты.
- Вибростойкий.
- Двойной соединитель удерживает дверь в нужном положении и предотвращает тряску.

Материалы

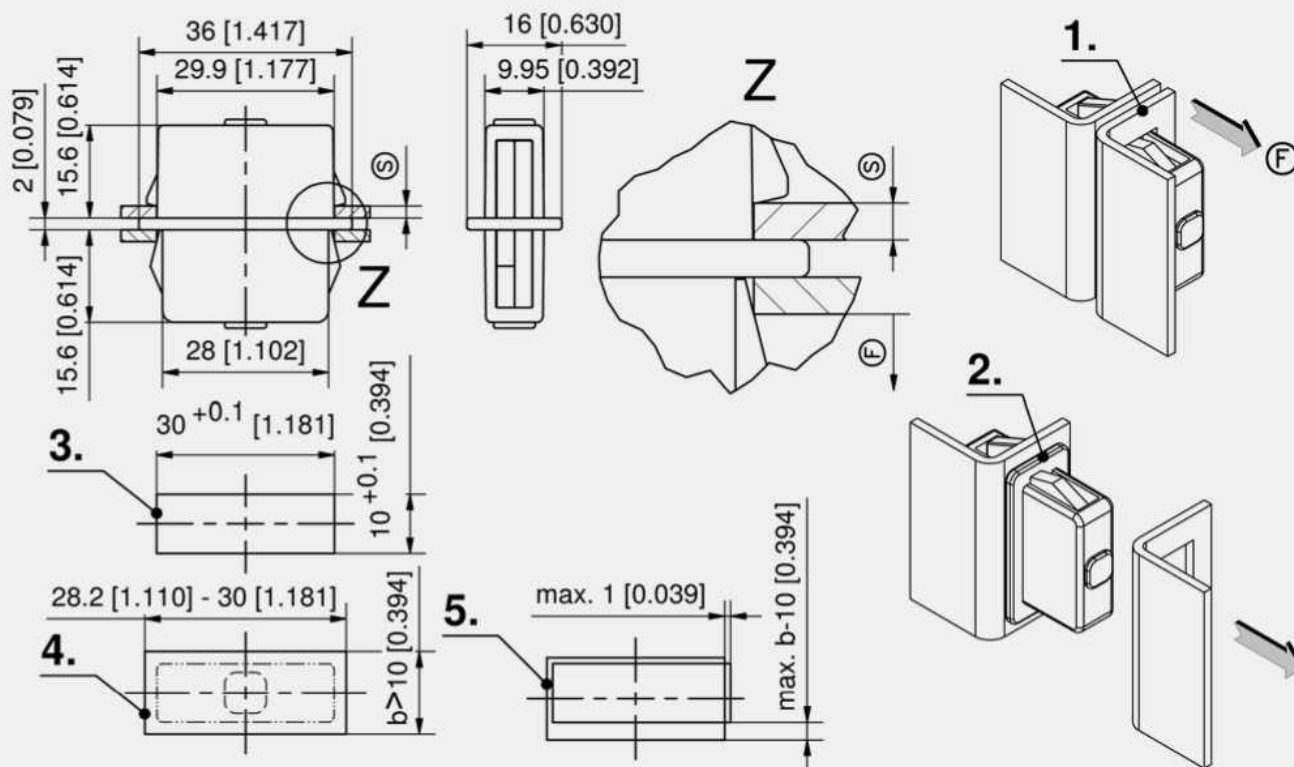
- **Двойной соединитель:** полиамид, черный или Zn-литье, черный
- **Запорные клинья:** порошковая сталь, оцинкованные

Примечания

1. установлен
2. снят
3. монтажное отверстие для фиксированной стороны
4. монтажное отверстие для разъемной стороны / величины допусков
5. возможно смещение 2 монтажных отверстий

Суммарная толщина листов (S) зависит от задачи.

F = усилие отрыва



Соединитель, Zn-литье, черный

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Усилие отрыва	Способ установки	Единица поставки
295-9001.33-10001	0.7–1.2 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-10003	0.7–1.2 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-10005	0.7–1.2 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-15001	1.2–1.7 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-15003	1.2–1.7 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-15005	1.2–1.7 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-20001	1.7–2.2 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-20003	1.7–2.2 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-20005	1.7–2.2 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-25001	2.2–2.7 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-25003	2.2–2.7 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-25005	2.2–2.7 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-30001	2.7–3.2 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-30003	2.7–3.2 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.33-30005	2.7–3.2 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.

Соединитель, полиамид, черный

Номер для заказа	Диапазон зажима (S)	Усилие отрыва	Способ установки	Единица поставки
295-9001.52-10001	0.7–1.2 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-10003	0.7–1.2 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-10005	0.7–1.2 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-15001	1.2–1.7 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-15003	1.2–1.7 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-15005	1.2–1.7 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-20001	1.7–2.2 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-20003	1.7–2.2 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-20005	1.7–2.2 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-25001	2.2–2.7 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-25003	2.2–2.7 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-25005	2.2–2.7 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-30001	2.7–3.2 мм	ок. 15 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-30003	2.7–3.2 мм	ок. 30 Н	без инструментов	10 шт.
295-9001.52-30005	2.7–3.2 мм	ок. 50 Н	без инструментов	10 шт.

Дополнительные приспособления

- 764 292-0306.80-02530 Инструмент для демонтажа
- 762 292-0401.00-03010 Крышка для монтажного отверстия
- 763 292-0702.15-01030 Усиливающая накладка для монтажного отверстия



Преимущества

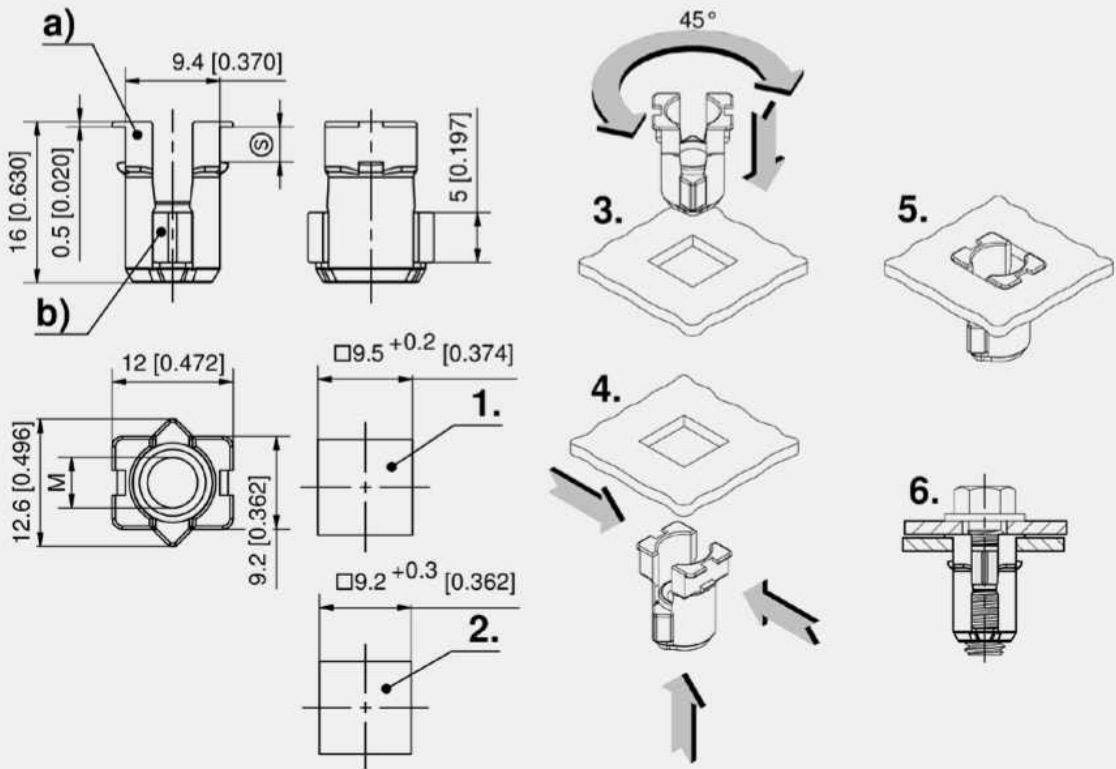
- Гайка и обойма не проворачиваются.
- Установка в монтажные отверстия возможна и спереди, и сзади без применения инструментов.
- Обойма из полиамида легко гнется и устанавливается.
- Надежная фиксация обоймы в посадочном месте монтажного отверстия.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.
- Диапазон зажима 1–4 мм.
- Для монтажных отверстий □ 9.5 и □ 9.2 мм.
- Подходит для высокого крутящего момента и высоких растягивающих усилий (до 8 Н•м).

Материалы

- **Обойма:** полиамид, черная
- **Гайка:** сталь, оцинкованная, белая

Примечания

Процедура установки (1.–6.) представлена на сайте www.DIRAK.com
 а) + b) закрепите обойму а) гайкой b).
 с) обоймы и гайки упаковываются в мешки по 100 штук в собранном виде.



Закладная гайка, не соединенная

	Номер для заказа	Наименование	Диапазон зажима (S)	Единица поставки
a)	203-1901.06-00095	Обойма для гайки	1–4 мм	2000 шт.
b)	203-1902.15-00006	Гайка M6		2000 шт.

Закладная гайка в сборе

	Номер для заказа	Наименование	Диапазон зажима (S)	Единица поставки
c)	203-9002.00-00000	M6	1–4 мм	100 шт.



Соединители и крепежные элементы



Преимущества

- Для прочного соединения металлических листов.
- С гайкой заземления М6.
- Прошла испытания на соответствие требованиям стандарта DIN EN 61439-1 (VDE 0660 часть 600): 2012-06.
- Установка в монтажные отверстия возможна и спереди, и сзади без применения инструментов.
- Надежная фиксация обоймы в посадочном месте монтажного отверстия.
- Для монтажных отверстий □ 9.5 и □ 9.2 мм.
- Подходит для высокого крутящего момента и высоких растягивающих усилий (3–8 Н•м).
- Обоймы и гайки заземления упаковываются россыпью.

Материалы

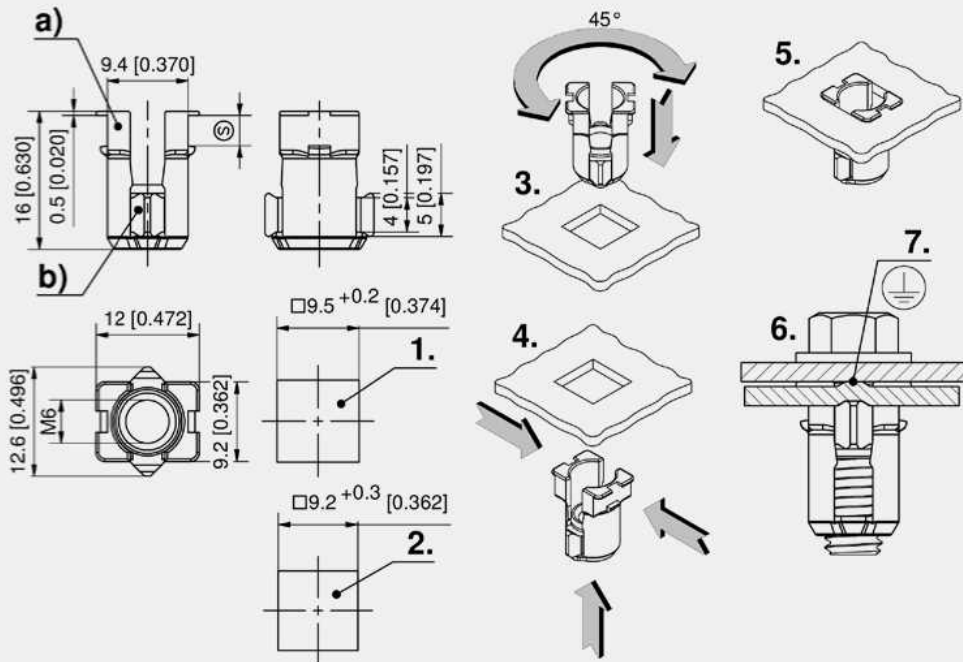
- **Обойма:** полиамид, черная
- **Гайка заземления,** сталь, оцинкованная, белая

Примечания

Процедура установки (1.–7.) представлена на сайте www.DIRAK.com

Внимание: контактные точки должны быть расположены таким образом, чтобы на полиамидную обойму не воздействовало давление.

Закрепите обойму а) гайкой заземления б).



Закладная гайка, не соединенная

	Номер для заказа	Наименование	Диапазон зажима (S)	Единица поставки
a)	203-1901.06-00095	Обойма для гайки	1–4 мм	2000 шт.
b)	203-1904.15-00006	Гайка заземления М6		2000 шт.





DIN 61373

RoHS WEEE

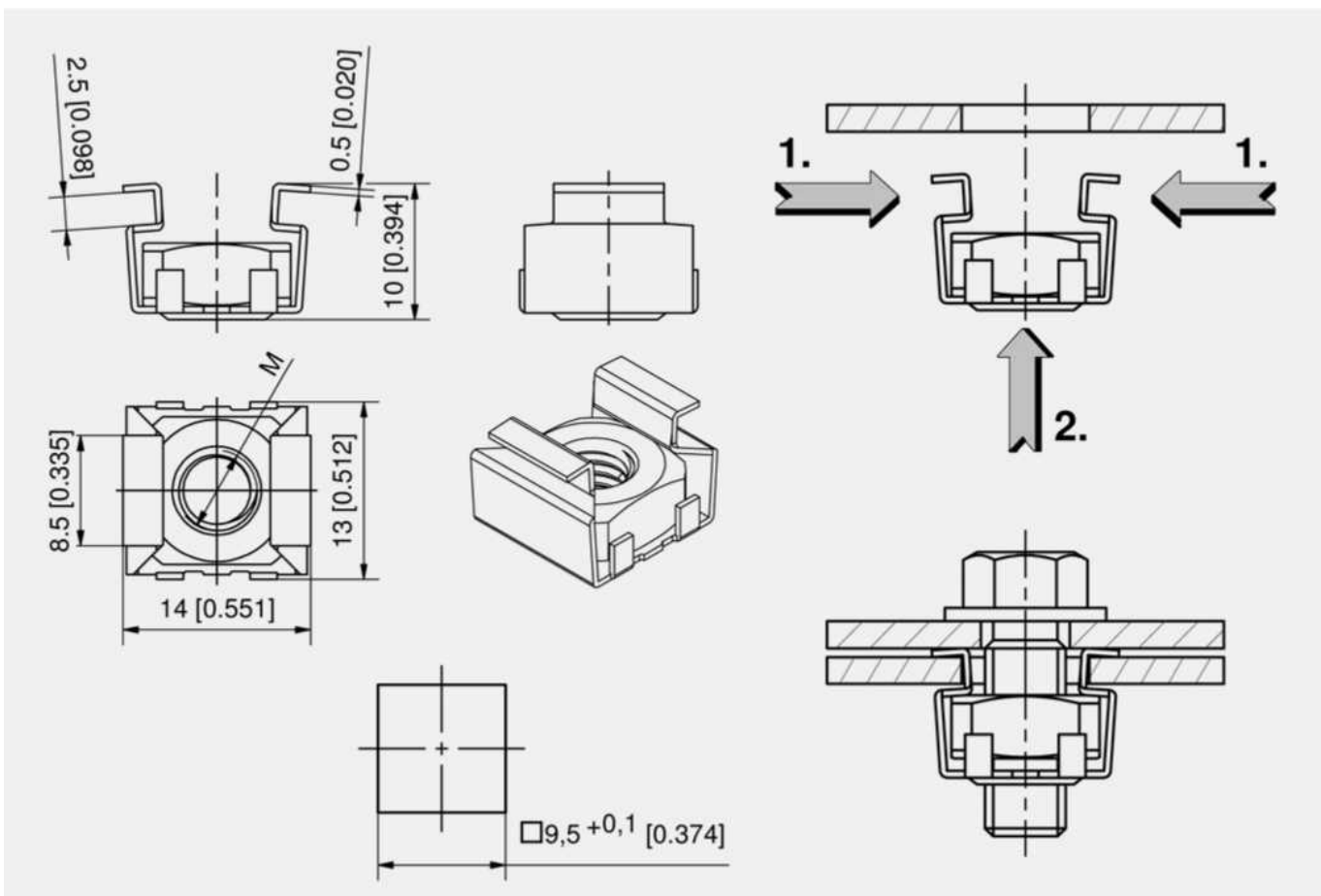


Преимущества

- Фиксирует два металлических листа
- Для установки достаточно вставить в квадратные монтажные отверстия.
- Гайку можно переместить и легко отрегулировать в обойме до окончательной затяжки винта.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.

Материалы

- **Обойма:** сталь, оцинкованная или нержавеющая сталь марки AISI 304
- **Гайка:** сталь, оцинкованная или нержавеющая сталь марки AISI 316



Закладные гайки

Номер для заказа	Размер резьбы	Материал	Поверхность	Единица поставки
359-0250.06-00000	M5	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
353-2010.00-00000	M5	AISI 304		200 шт.
359-0206.06-00000	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.





Закладная гайка заземления □ 9.5
См. стр. 747



DIN 61373

RoHS WEEE

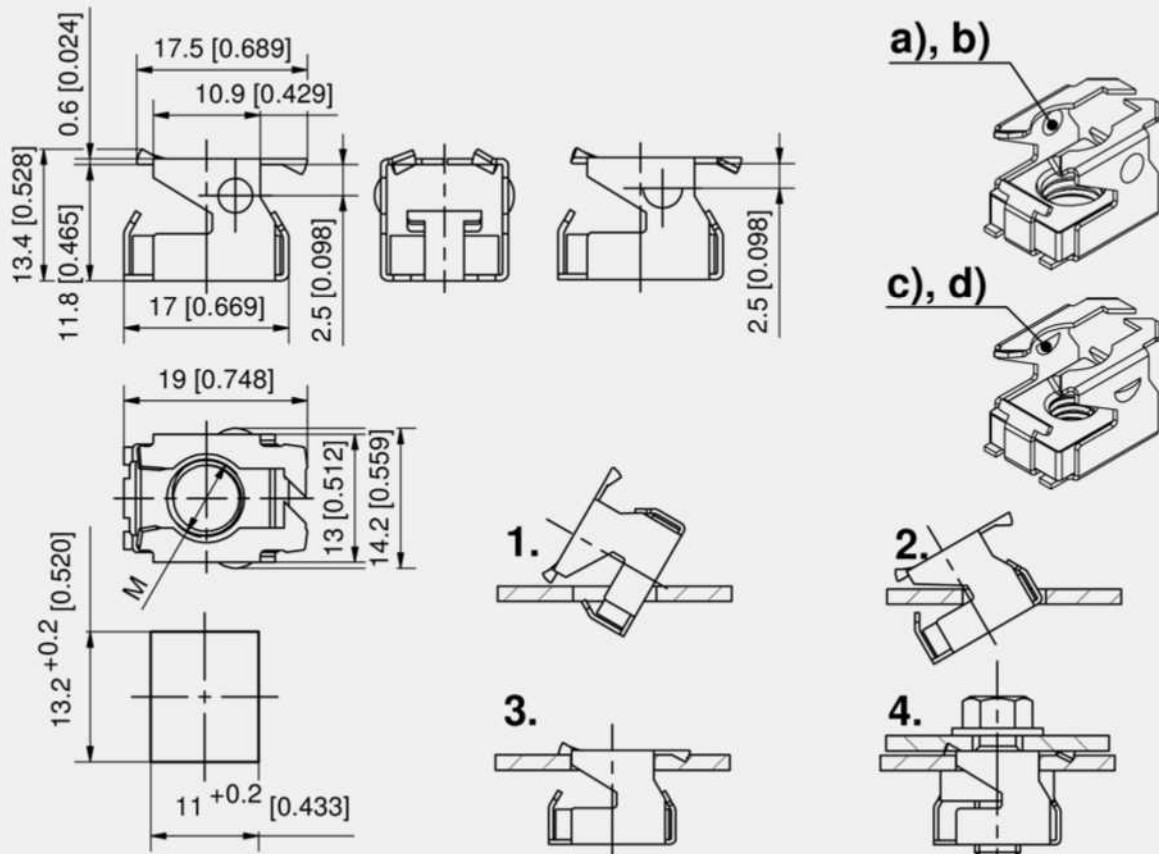


Преимущества

- Фиксирует два металлических листа
- Для установки достаточно вставить в квадратные монтажные отверстия.
- Гайку можно переместить и легко отрегулировать в обойме до окончательной затяжки винта.
- с) и d): благодаря особой конструкции обоймы гайка не выпадет из монтажного отверстия.
- Сейсмостойкость по стандарту GR-63-CORE, выпуск 4.
- Вибростойкость по стандарту DIN EN 61373.

Материалы

- **Обойма и гайка:** сталь, оцинкованные



Закладные гайки

	Номер для заказа	Размер резьбы	Единица поставки
a)	350-2004.00-00000	M8	200 шт.
b)	350-2005.00-00000	M6	200 шт.
c)	350-2046.00-00000	M6	200 шт.
d)	350-2096.00-00000	1/4-20UNC	200 шт.





Преимущества

- Винтовой замок, состоящий из втулки и винта с полупотайной головкой M5 × 30 под отвертку Phillips H2.
- Отвечает требованиям к классу защиты IP66 (применимо при установке в соответствии с примером ниже, при равномерном сжатии пенистого/клеящегося уплотнения).
- Удерживается уплотнительным кольцом 839-3770.00-00412.

Материалы

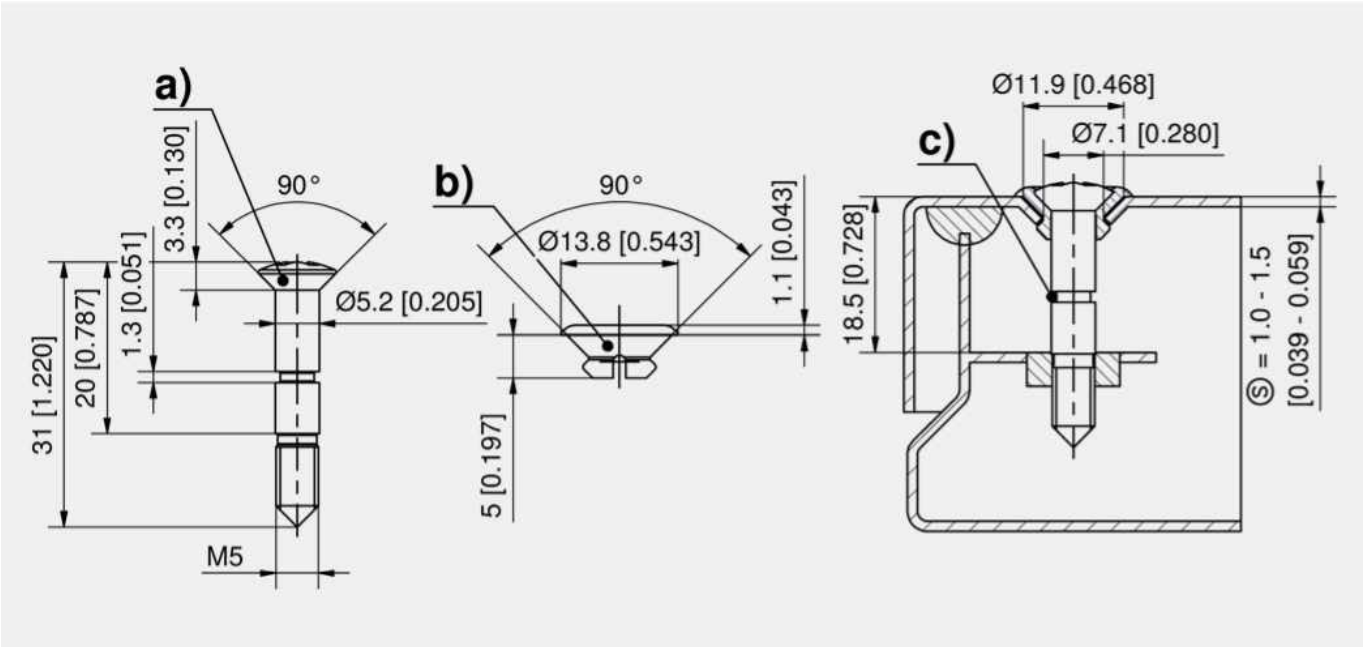
- **Винт:** сталь, оцинкованный
- **Втулка:** полиамид, черная
- **Уплотнительное кольцо:** бутадиен-нитрильный каучук, черное

Примечания

По запросу доступны винты других длин и из других материалов.

IP 66

RoHS WEEE



Винт

	Номер для заказа	Наименование	Материал	Поверхность	Единица поставки
a)	202-1103.15-00530	Полупотайная головка, M5×30	сталь	с цинковым покрытием	50 шт.
b)	203-0655.61-00000	Втулка	Термопластичный вулканизат, сантопрен	черная	50 шт.

Дополнительные приспособления	
c)	839-3770.00-00412 Уплотнительное кольцо 4 × 1.2 мм





RoHS
WEEE



Преимущества

- Заземление осуществляется за счет сегментной режущей кромки (2.) или скреперного зуба (3.).
- Испытан на соответствие требованиям стандарта
- DIN EN 61439-1 (VDE 0660 часть 600): 2012-06 «Устройства комплектные низковольтные распределения».
- Антифрикционное покрытие обеспечивает низкие моменты завинчивания.
- Шестигранный инструмент по стандарту DIN EN ISO 10664 № 30 (4.).
- Винты DIRAK можно применять с гайками без резьбы: они сами нарезают метрическую резьбу в гайке.
- Встречная резьба образуется благодаря некруглому сечению и слегка конической конструкции.

Материалы

- **Винт:** сталь (10B21), прочность 8.8 по стандарту ISO898, оцинкованный, с антифрикционным покрытием

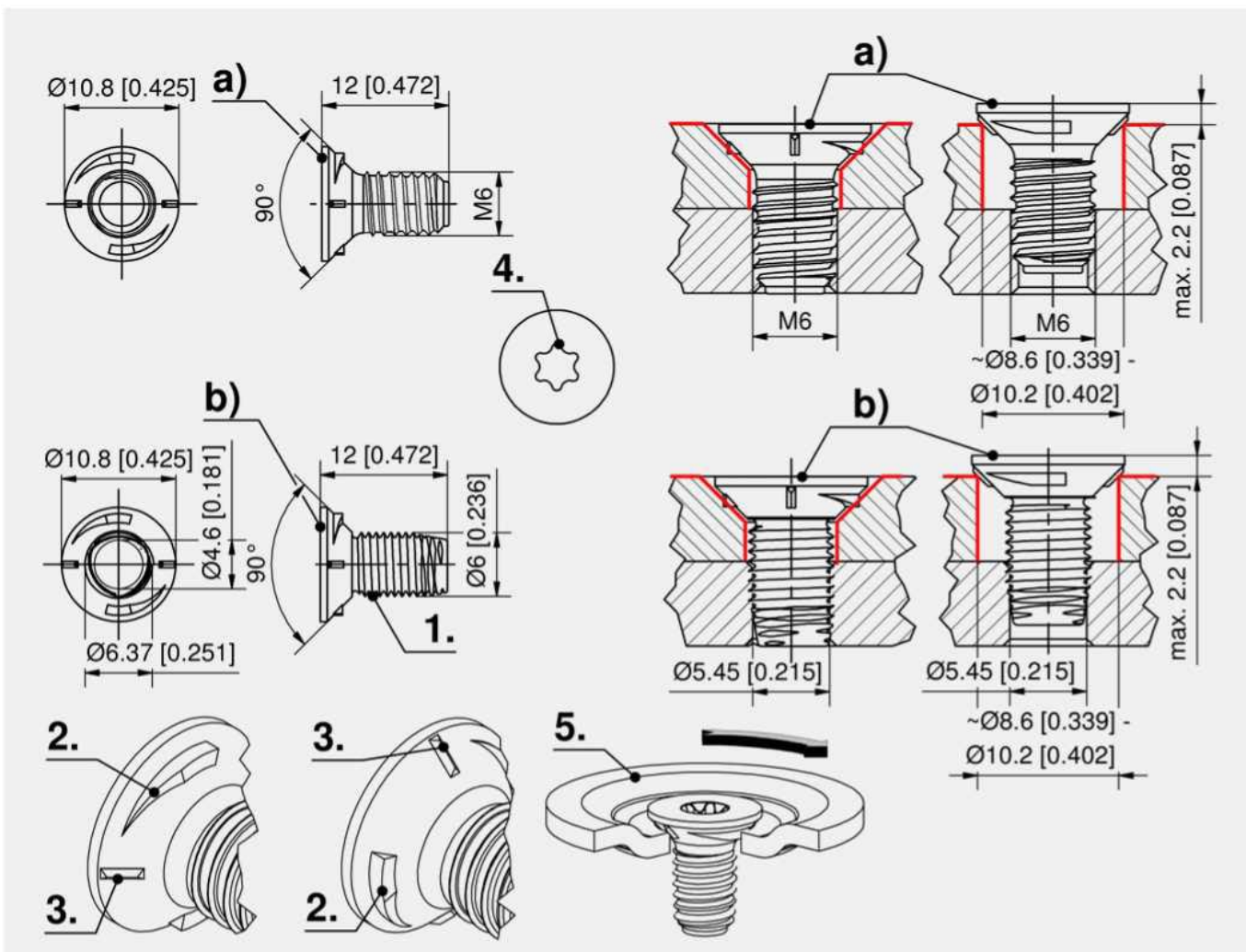
Примечание.

Для получения подробной технической информации запросите технический паспорт.

a) метрическая резьба М6.

b) винт для нарезания метрической резьбы М6 по стандарту DIN 7500. (1.)

5. Выдавливание на цилиндрическом отверстии для получения плоской поверхности.



Винты заземления с потайной головкой

	Номер для заказа	Исполнение	Размеры	Единица поставки
a)	800-9001.00-00000	метрическая резьба	M6 × 12	100 шт.
b)	800-9002.00-00000	нарезка метрической резьбы	ø6 × 12	100 шт.





Невыпадающий соединитель с
технологией DST
См. стр. 735



RoHS
WEEE



Преимущества

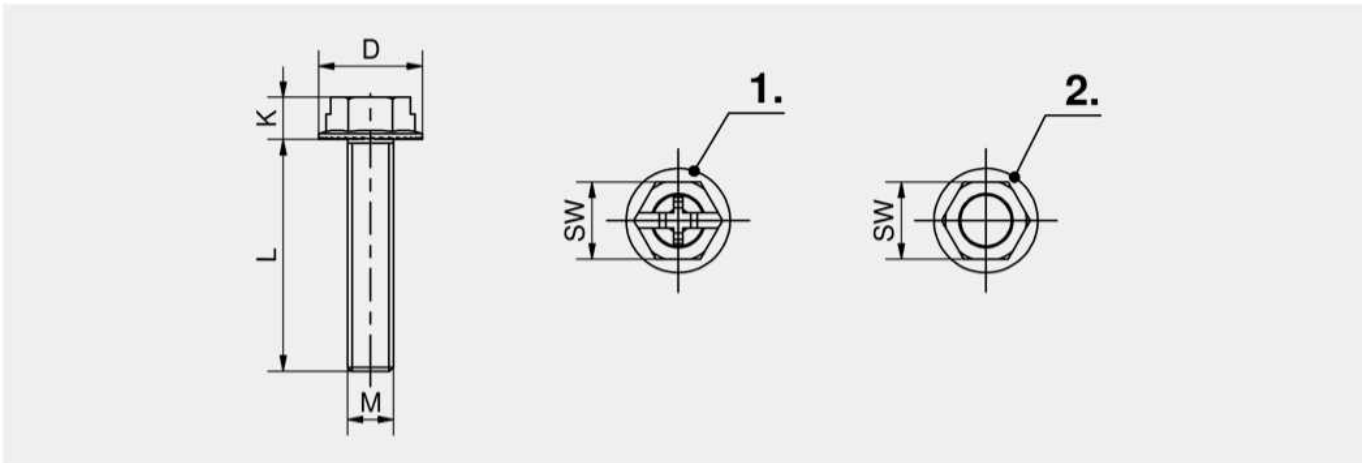
- Винт с зубчатым торцом с шлицем под отвертку Phillips или шлицевую отвертку.

Материалы

- **Винты с зубчатым торцом:** сталь, оцинкованные, класс прочности 5.8 или нержавеющая сталь AISI 304
- По запросу доступны исполнения с порошковым стопорным пятном резьбы.

Примечания

- 202-0606.04-00000 = только с шестигранной головкой.
- 202-0635.00-00000 = в текущем складском запасе имеются винты с головкой прочностью 8.8.
- 1. Шлиц под отвертку Phillips
- 2. Шестигранная головка



Винты с зубчатым торцом

Номер для заказа	D	k	SW	L	Размер резьбы	Материал	Поверхность	Единица поставки
202-0506.00-00000	10 мм	4.5 мм	8 мм	6 мм	M5	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0508.00-00000	10 мм	4.5 мм	8 мм	8 мм	M5	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0606.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	6 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0607.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	7 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0608.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	8 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0610.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	10 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0616.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	16 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0620.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	20 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0625.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	25 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0630.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	30 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0635.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	35 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0640.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	40 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0650.00-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	50 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0810.00-00000	16.5 мм	7.5 мм	13 мм	10 мм	M6	сталь	с цинковым покрытием	200 шт.
202-0606.04-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	6 мм	M6	AISI 304	нержавеющая сталь	200 шт.
202-0608.04-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	8 мм	M6	AISI 304	нержавеющая сталь	200 шт.
202-0610.04-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	10 мм	M6	AISI 304	нержавеющая сталь	200 шт.
202-0616.04-00000	13.5 мм	5.5 мм	10 мм	16 мм	M6	AISI 304	нержавеющая сталь	200 шт.

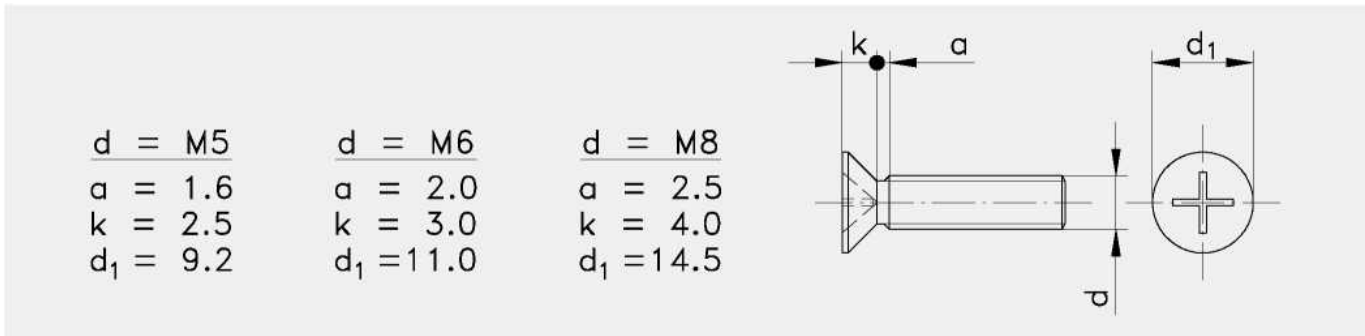


Преимущества

- Винты с потайной головкой по стандарту DIN 965 DIN-EN-ISO 7046.
- Шестигранная гайка по стандартам DIN 934 DIN-EN-ISO 4032 и DIN 985 DIN-EN-ISO 10511.

Материалы

- Винты с потайной головкой и шестигранные гайки: сталь, оцинкованные



Винты с потайной головкой

Номер для заказа	Размер резьбы	L	Единица поставки
860-0965.00-00512	M5	12 мм	200 шт.
860-0965.00-00516	M5	16 мм	200 шт.
860-0965.00-00520	M5	20 мм	200 шт.
860-0965.00-00525	M5	25 мм	200 шт.
860-0965.00-00530	M5	30 мм	200 шт.
860-0965.00-00540	M5	40 мм	200 шт.
860-0965.00-00612	M6	12 мм	200 шт.
860-0965.00-00616	M6	16 мм	200 шт.
860-0965.00-00620	M6	20 мм	200 шт.
860-0965.00-00625	M6	25 мм	200 шт.

Шестигранная гайка

Номер для заказа	Размер резьбы	защелкивание	Единица поставки
860-0934.00-00005	M5		200 шт.
860-0985.00-00005	M5	да	200 шт.
800-0035.00-00000	M6		200 шт.
800-0074.00-00000	M6	да	200 шт.
860-0934.00-00008	M8		200 шт.
800-0036.00-00000	M8		200 шт.
800-0022.00-00000	M8	да	200 шт.



RoHS
WEEE

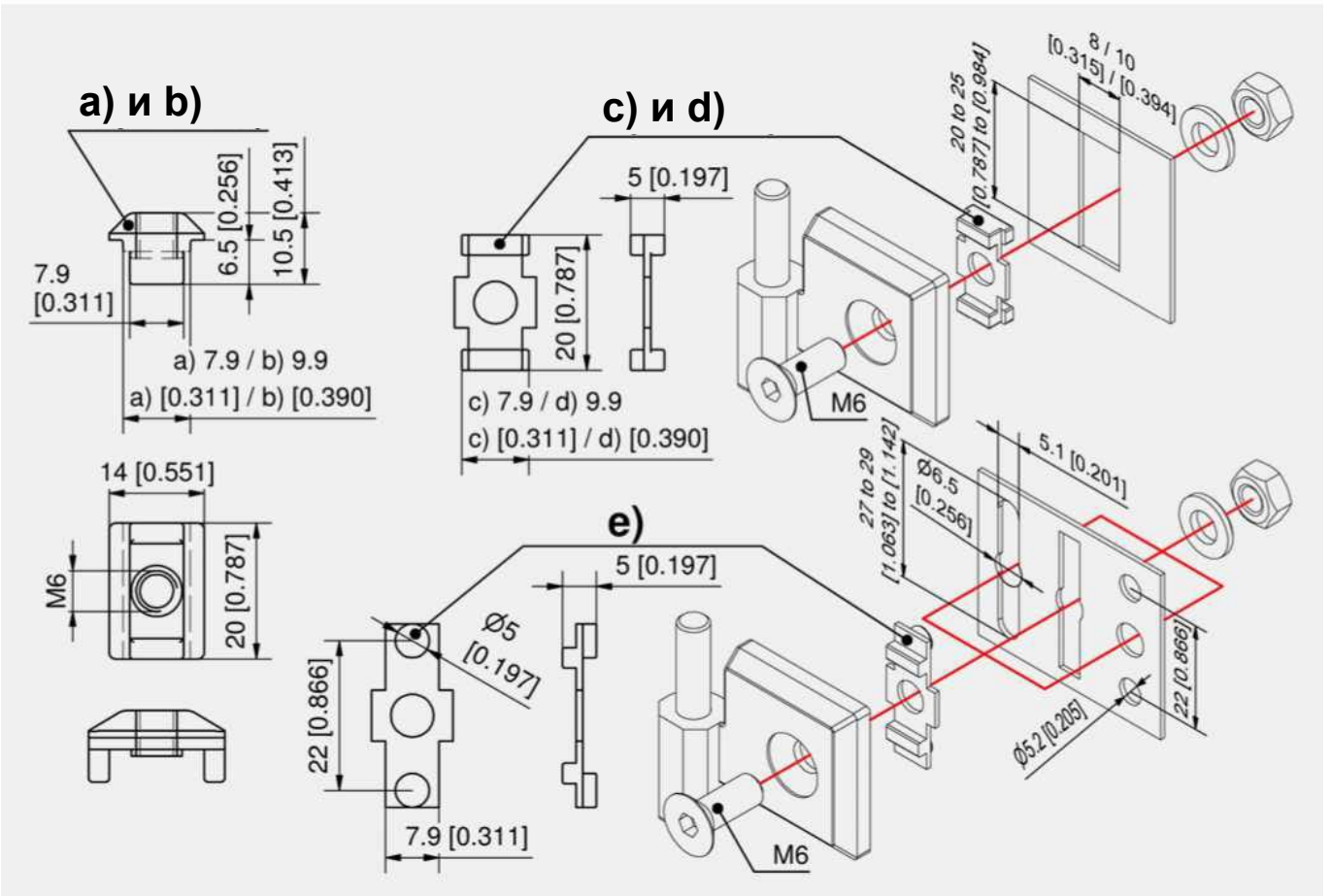


Преимущества

- Применяются на петлях 4-247 и 4-247.01.
- Прижимные планки для канавки 8 мм или 10 мм.
- Крепятся на винты М6.
- Защита от проворота для листовых металлических конструкций.
- Для вертикального или горизонтального применения.
- Компенсация допуска с помощью продолговатых отверстий.

Материалы

- **Прижимные и закладные планки:** Zn-литье, необработанные



Прижимные и закладные планки

	Номер для заказа	Наименование	Ширина канавки	Монтажное отверстие	Размер резьбы	Толщина двери (S)	Единица поставки
a)	265-1001.00-00000	Прижимные планки и защита от проворота	8 мм	8 × 20–25 мм	M6	0.0–3.2 мм	10 шт.
b)	265-1002.00-00000	Прижимные планки и защита от проворота	10 мм	10 × 20–25 мм	M6	0.0–3.2 мм	10 шт.
c)	265-1101.00-00000	Защита от проворота, квадрат	8 мм	8 × 20–25 мм			10 шт.
d)	265-1102.00-00000	Защита от проворота, квадрат	10 мм	10 × 20–25 мм			10 шт.
e)	265-1103.00-00000	Защита от проворота, просверленные отверстия		три варианта, см. чертеж			10 шт.



Соединители и крепежные элементы



Преимущества

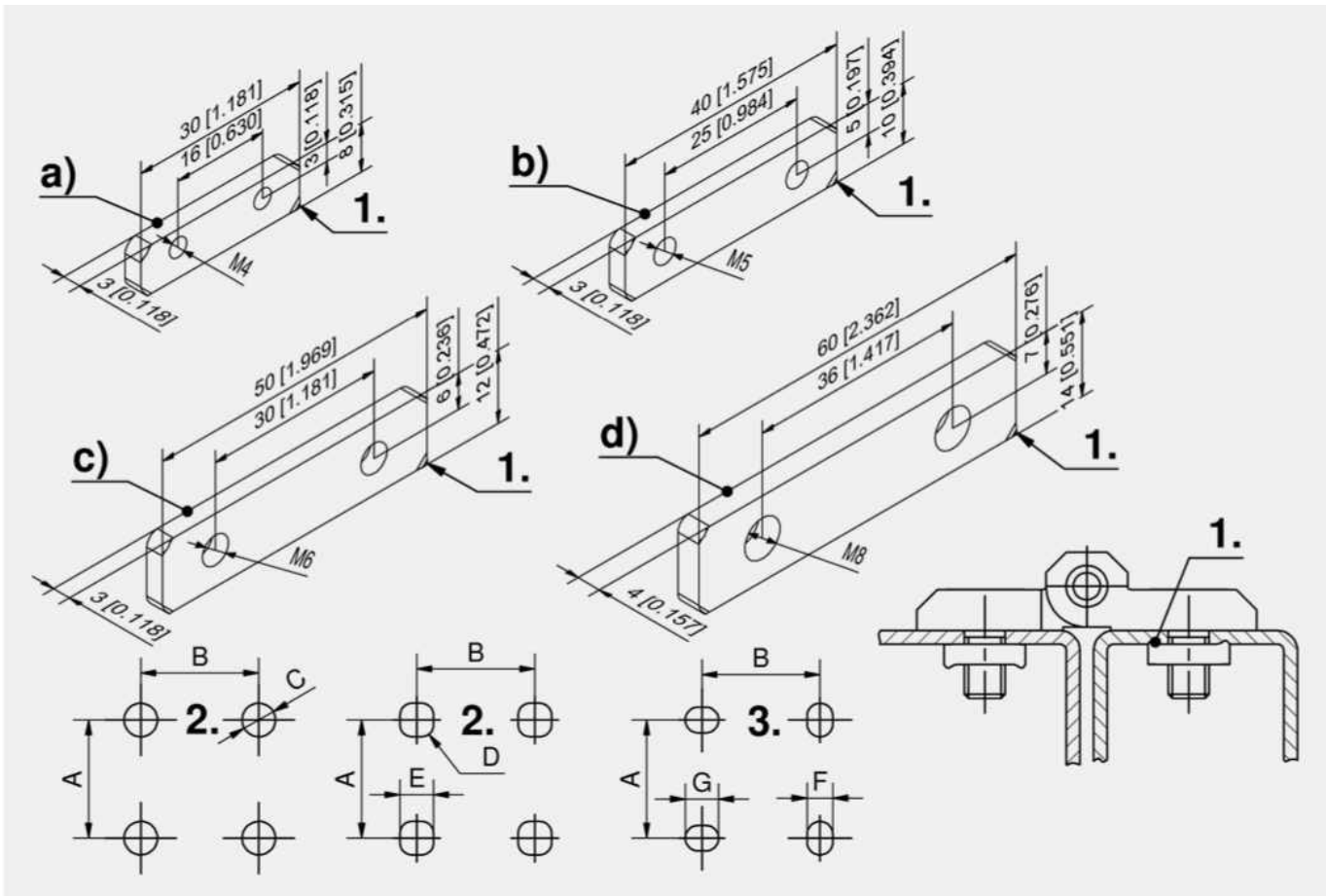
- Пластина под гайки применяется для быстрой установки петель серии 218. Затянуть винты можно только снаружи.
- Больше не потребуется долго накручивать маленькие отдельные гайки.
- Благодаря крупным отверстиям пластину можно отрегулировать по горизонтали и вертикали.
- Для выравнивания (только снаружи) достаточно одного инструмента.
- Зубцы (1.) на 4 углах пластины обеспечивают трение, которое значительно упрощает установку и выравнивание.
- Если трение не требуется, пластину можно поставить гладкой стороной к двери.

Материалы

Пластина для гаек: сталь, оцинкованная

Примечания

1. монтажное отверстие для горизонтального и вертикального выравнивания
2. монтажное отверстие для горизонтального и (или) вертикального выравнивания



Пластины под гайки

	Номер для заказа	Размер резьбы	A	B	C	D	e	f	G	Единица поставки
a)	218-0907.15-00000	M4	16 мм	18 мм	6.5 мм	2 мм	6.5 мм	4.5 мм	6.5 мм	10 шт.
b)	218-0908.15-00000	M5	25 мм	25 мм	7.5 мм	2.5 мм	7.5 мм	5.5 мм	7.5 мм	10 шт.
c)	218-0909.15-00000	M6	30 мм	30 мм	8.5 мм	3 мм	8.5 мм	6.5 мм	8.5 мм	10 шт.
d)	218-0910.15-00000	M8	36 мм	36 мм	10.5 мм	4 мм	10.5 мм	8.5 мм	10.5 мм	10 шт.

